

石灰窑除尘器

产品名称	石灰窑除尘器
公司名称	泊头市蓝润环保设备厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市四营乡刘三番村（经营场所）
联系电话	18803178987

产品详情

石灰窑在生产过程中产生的烟气温度高、湿度大、腐蚀性强，石灰窑除尘器处理风量大、清灰效果好、除尘效率高，占地面积小，运行稳定、性能可靠，维修方便的大型布袋除尘器。

石灰窑除尘器的主要特点：

- 1、石灰窑除尘器采用分室行喷技术，有效改善了传统布袋除尘器清灰不的弊端。选用进口低阻、长寿命膜片电磁脉冲阀，喷吹管的独到设计，专用工装模具，确保了布袋的清灰动力。
- 2、石灰窑除尘器采用耐高温耐腐蚀滤料。该种滤料掺加20%的P84，基布PTFE，后处理采用疏水剂浸渍，解决了石灰窑烟气温度高、湿度大、腐蚀性强等特点。同时使滤料具有很强的性能，适合用于各种窑炉烟气的处理。
- 3、石灰窑除尘器采用带保护的专用笼骨。笼骨的头部顶部加装冷冲压文氏保护管，用于保证袋笼的垂直及保护滤袋口在喷吹时的，而且不增加系统阻力。笼骨表面做高温喷塑处理，使龙骨耐温可达到300 以上，同时具有良好的抗腐蚀性能。
- 4、石灰窑除尘器壳体制作漏风率<2%，上箱体及灰斗全部采用100厚保温棉，防止烟尘进入除尘器后降温形成结露。
- 5、石灰窑除尘器卸灰方式采用多灰斗加装零泄漏星形卸料器及刮板机输灰，使灰渣得到有效的

集中处理，避免产生二次扬尘。

6、良好的在线检修技术。石灰窑布袋除尘器应用提升阀技术，实现了除尘器的不停机检修功能。提升阀加装保护装置，避免因提升阀问题导致除尘器故障，确保不会由于除尘器的原因而影响石灰窑的运行。

7、可靠的PLC可编程控制器技术。采用SIEMENS公司提供的PLC可编程控制器进行控制，具备与系统DCS的通讯接口，可以实现对布袋除尘器进行手/自动控制。

8、石灰窑除尘器采用阻流加导流的烟气导流装置。此装置能保证烟气均匀进入每个袋室。为保证烟气导流装置的合理性，公司借助计算机对该烟气导流装置进行模拟设计，它类似百叶窗式，能起到机械除尘的效果，对高浓度的烟气有很好的除尘效果且不会有堵灰情况发生。检测结果表明，经过调整后除尘器的气流分布均能达到 RMS标准中的优级水平。

9、石灰窑除尘器配有冷风阀，冷风阀有在线测温系统，会实时监测烟气温度。当烟气温度超过布袋所能承受的温度时冷风阀会自动开启，除尘器会吸入一部分自然空气来降温达到保护布袋的目的。