

# 螺旋风管厂家电话 宣城螺旋风管 风之范风管

产品名称	螺旋风管厂家电话 宣城螺旋风管 风之范风管
公司名称	安徽风之范通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市包河区当涂路螺旋风管加工厂
联系电话	18158850600

## 产品详情

在螺旋风管加工中会因为对螺旋风管的规格和客户的要求，导致螺旋风管加工中的板材的损耗，那螺旋风管加工中的板材要怎么减少损耗呢？

- 1、在制作螺旋风管前要先仔细了解图纸上的螺旋风管结构和规格，便于在裁板材的时候造成不必要的浪费，这也是减少损耗\*关键的一步。
- 2、减少螺旋风管设计中有些可以不必要去复杂化的布局，这样可以减少整体上不必要的材料浪费和走向复杂（当然这点要经过业主方的同意）。
- 3、螺旋风管在连接的时候距离尽量\*化，特别是小支管可以按板材的长度进行加工，这样能节省螺旋风管辅料的浪费还可以加快螺旋风管制作的进度。
- 4、整理异性螺旋风管集中统一制作，尽量先制作异性更管，这样可以把在异性螺旋风管制作中所剩余的大规格板材全部应用到后面的直型管中去。

## 螺旋风管的安装

- 1、现场的材料、半成品按编的顺序和不同系统，水平运输用自制的双轮小车，垂直运输用电梯，运输中注意成品保护。
- 2、检查现场预留孔洞的位置、尺寸符合图纸要求否，有无遗漏现象，预留孔洞应比风管截面每边尺寸大

100毫米。

3、将风管和部件按编号组对，复核无误后即可连接和安装。

连接长度根据风管的壁厚、法兰与风管的连接方法、安装结构部位、吊装等因素，但尽量在地面上进行连接，一般可接至10-12米长左右，但不准将可拆卸的接口，装在楼板或墙体内。

螺旋风管有何优点值得大家如此去追捧呢？

1.焊接方式独特，采用全新的低温焊接形式，对产品镀锌层不产生破坏，焊点牢固，焊缝美观，密封性好，焊后不需要对焊缝进行任何处理。

2.机械成型风管的制作使优质镀锌板不受伤害，镀锌螺旋风管，镀锌层不被破坏，延长了使用寿命。

3.规格统一，尺寸标准，保证了管道内壁平整，宣城螺旋风管，光滑，因而便于洁净，镀锌螺旋风管厂，使物料输送流畅。

4.自成型法兰能使管道材质统一，不再使用角钢法兰，减轻管道重量达20%以上，因此建筑物的承荷能力可大大减小，从而减少了建筑物的总体造价。

螺旋风管厂家电话-宣城螺旋风管-风之范风管(查看)由安徽风之范通风设备有限公司提供。螺旋风管厂家电话-宣城螺旋风管-风之范风管(查看)是安徽风之范通风设备有限公司(www.ahzf.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。