

通风管道厂 风之范 安徽通风管道

产品名称	通风管道厂 风之范 安徽通风管道
公司名称	安徽风之范通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市包河区当涂路螺旋风管加工厂
联系电话	18158850600

产品详情

通风管道主要的作用是使空气流通，降低有害气体浓度，我们在使用的过程中难免会产生一定的噪音，如果是在住宅区和商业区使用，噪音过大就会产生很大的影响，影响到附近的人群，那么我们在施工过程中应该如何避免噪音的产生呢？

- 一、螺旋风管风道转角尽量削减。
- 二、软接头装置标准，防止软接帆布松垮发生风阻而形成风噪。
- 三、螺旋风管风机叶轮体系动平衡校调合理正常正负不大于五丝的起伏。
- 四、操控出风、回风间隔，防止空气对流时自激表象和小循环空间。
- 五、悬挂选用顺便弹簧避震专职的连接器，减轻运转时因扭力发生的跳动或共频。

矩形通风管道的应用需要做好哪些方面？

施工中矩形风管常采用加固形式有外框加固、点加固、压筋加固三种方式。目前，在许多地铁项目施工，发现在实际中很多技术人员、作业人员按惯性思维、经验施工，而不区别管道规格和加固形式不同，易出现两个极端现象：一是未进行加固方案优劣的论证，使之达不到工程质量要求，明显背离科学施工的要求；二是未进行方案的经济性比较，安徽通风管道，大材小用，使工程成本无味增加。

通风管道的过程中这五个问题一定要注意：

一、通风管道加工的过程中应该尽量避免出现纵向接缝，但是不能出现横向接缝。而且通风管道的咬口缝和四角的缝隙处，需要按照设计洁净等级要求，然后还要采用密封胶将其堵严。另外通风管道板材的连接缝的密封面应该设在通风管道壁的正压侧。

二、如果是彩色涂层钢板通风管道的话，应该保持内壁是光滑的，而且通风管道加工的过程中，还不能将涂层损坏，若是出现损坏的部位，需要用环氧树脂涂刷在表面即可。另外通风管道加工的过程中，还要做好防腐措施，不能使用抽芯铆钉，而且在通风管道零件装配的时候，通风管道生产厂家，这些零件都要经过镀锌处理才行。

三、通风管道加工的时候，不能在通风管道内部设置加固框或者加固筋，因为这样对于通风管道的质量会造成一定的影响。

四、通风管道加工不能采用S型插条和C型直角插条的连接方式，通风管道厂，另外对于一些特殊的通风管道来说，还不能采用按扣式的咬口。

五、通风管道制作完毕之后，还要用清洗液进行清洗，只有达到清洗标准之后，才可以及时封口。

通风管道厂-风之范(在线咨询)-安徽通风管道由安徽风之范通风设备有限公司提供。通风管道厂-风之范(在线咨询)-安徽通风管道是安徽风之范通风设备有限公司(www.ahfzf.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。