

# 家具喷涂生产线定制 家具喷涂生产线 旭力达自动化设备厂

产品名称	家具喷涂生产线定制 家具喷涂生产线 旭力达自动化设备厂
公司名称	山东旭力达智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市东港区南湖镇南湖工业区
联系电话	19863367888 19863367888

## 产品详情

### 涂装线的环境保护分析

良好的喷涂是喷涂设备和喷涂技法的组合。为了很大程度提高喷枪的功能和性能：

- 1、根据不同雾化技术喷枪调节好喷涂气压；
- 2、将涂料流量调至很大，如涂料吐出量过大，尽量不要将枪针过于前移，家具喷涂生产线，以免枪针过早磨损；
- 3、持喷枪喷涂时，喷枪的风帽应与待喷工件的表面呈垂直状；
- 4、喷枪移动时其轨迹要与喷涂表面保持平行，视使用不同喷枪，喷涂距离也不同；

### 喷涂流水线中固化炉升温问题的分析

- 1、燃烧机 提供的热量不够或者燃烧机有异常点火情况（温度没到就关闭，然后一会打开）。
- 2、炉内均温有问题，导致测试点位，温度过低。
- 3、这种间接加热的，热交换面积过低。或者热交换器内进风过大。导致排出室外的热能太高浪费。
- 4、电控问题：室内燃烧室内的超温设置过低，家具喷涂生产线加工，导致燃烧机一会关闭一会点火。

5、换热面积问题。

5、喷涂时，整个手臂移动通过工件表面，保持腕关节笔直，不可作弧线轨迹运行，以免产生涂膜颜色和涂层厚度不均匀现象；

6、在每个喷涂行程开始后触发喷枪ban机，在每个喷涂行程结束之前释放喷枪ban机；

7、视涂料类型不同，家具喷涂生产线定制，其喷幅重叠范围为1/3-1/2不等；

8、视涂料类型不同，喷枪的运行速度为每秒30 - 50厘米选择，以获得很好的漆膜厚度。

家具喷涂生产线定制-家具喷涂生产线-旭力达自动化设备厂由山东旭力达自动化设备有限公司提供。家具喷涂生产线定制-家具喷涂生产线-旭力达自动化设备厂是山东旭力达自动化设备有限公司（[www.sdxulida.com](http://www.sdxulida.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李迎春。