

贵州铝型材挤压筒定制【雨晗工模具】铝型材挤压筒

产品名称	贵州铝型材挤压筒定制【雨晗工模具】 铝型材挤压筒
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路 付3号
联系电话	13503790055

产品详情

关于热挤压，我们不得不提到它的挤压温度：F是自由加工状态，适用于在成型过程中，对于加工硬化和热处理条件特殊要求的产品，该状态产品的力学性能不作规定（不常见）6063铝合金的熔化温度是655度以上，6063铝型材挤压温度是棒温490-510，挤压筒420-450，一般来说，每个挤型材的温度设计都不一样的，但大概都是在这个范围：模温470-490，根据自身的状况来设定。

特点：热处理强化，冲击韧性高，对缺口不敏感。

洛阳雨晗是一家从事铝型材挤压筒等工模具公司，公司视质量为生命、以信誉求生存，以科技促发展，从严管理制造优质品牌竭诚为广大客户服务。

除了常见的静液挤压、无压余挤压，还有几种挤压方式，小编这里一一介绍给大家：

随动挤压是在挤压过程中，挤压筒随着金属锭坯前进的挤压方法。

这种挤压方法适合挤压棒材，对低塑性的金属可提高挤压速度。其变形特点与反挤压相同。

有效摩擦挤压是指在挤压时，铝型材挤压筒和金属锭坯都运动，但是挤压筒相对锭坯移向挤压模的速度快，这样挤压筒对锭坯作用的摩擦力成为促进外层金属流动的动力。

进行有效摩擦挤压时，挤压筒与金属锭坯之间不能有润滑剂，以便建立高摩擦应力。

有时候用着用着铝型材挤压筒不明所以就坏了，关于这个原因，雨晗小编特意总结了机电，请对号入座：

- 1、挤压机盛锭筒及内衬过盈装配尺寸过小。
- 2、配合精度粗糙，致使盛锭筒内衬局部应力相当于内衬壁厚挤压状态，故内壁处危险应力剧增。
- 3、加温工艺不规范。
- 4、生产过程中，温度失控，实际温度远远大于温控表显示温度。
- 5、选用材料不正确。
- 6、热处理工艺不规范。

雨晗是集挤压筒、挤压杆、穿孔针的工模具生产加工的企业，抓质量，守信誉，严管理，重科学，讲服务是我们的一贯目标，实行利益共享，与客户共赢的营销策略，贯彻以求新发展的经营方针，树立与时俱进的精品意识