

# 硅胶充气密封圈A河北硅胶充气密封圈厂家型号价格

产品名称	硅胶充气密封圈A河北硅胶充气密封圈厂家型号价格
公司名称	河北大宏橡塑科技有限公司
价格	86.00/件
规格参数	产地:河北 材质:丁青三元乙丙硅胶由技术要 生产周期:一般是15个工作日
公司地址	高新区
联系电话	15369886969

## 产品详情

### 硅胶充气密封圈A河北硅胶充气密封圈厂家型号价格

一、充气密封圈的由来：说起密封圈，很容易想到O型圈，圆圆的一根圈，别看东西小，但是密封圈缺它不可。那么充气密封圈又是怎么回事呢，说起这个充气密封圈，前期呢主要靠进口，因为工艺比较复杂，对材料的要求也比较高，成品合格率不高，尤其还是非标准件，不同的场合下用的充气密封圈的截面，尺寸，周长都不同。所以之前适用范围比较小，并不多见。但是随着国产工艺的崛起，我公司研究成功了大型充气密封圈分段成型硫化技术，可以采用小型模具制造周长尺寸5~10米的充气密封圈，不仅大大降低了模具投入费用，而且使充气密封制品的系列化发展成为现实，采用一套模具可以制造具有相同断面尺寸的任意周长尺寸的充气密封圈。

### 二、充气密封圈的选型：

- 1、材质：每种材质的橡胶都有自己的特性，一定要根据现场需求确认好材质；
- 2、形状：根据现场确定充气密封圈的截面形状；
- 3、压力：根据现场工作环境的压力，确认充气密封圈的打压情况和厚度弹性。

三、常见的密封圈材质有丁青，硅橡胶，氟橡胶，三元乙丙，那么转移到充气密封圈上来，材质也差不多，充气密封圈应用最广泛的就是硅橡胶。那么这几种材质有啥区别呢，我们来看一看：1.高温情况的情况环境应选择硅胶材质：因为硅胶是一种高活性吸附材料，属非晶态物质，其化学分子式为 $m\text{SiO}_2 \cdot n\text{H}_2\text{O}$ 。不溶于水和任何溶剂，无毒无味，化学性质稳定，除强碱、氢氟酸外不与任何物质发生反应。各种型号的硅胶因其制造方法不同而形成不同的微孔结构。硅胶的化学组份和物理结构，决定了它具有许多其他同类材料难以取代得特点：吸附性能高、热稳定性好、化学性质稳定、有较高的机械强度等。

2.耐老化的情况环境应选择三元乙丙橡胶：因为三元乙丙橡胶是乙烯、丙烯和少量的非共轭二烯烃的共聚物，是乙丙橡胶的一种，以EPDM（Ethylene Propylene Diene Monomer）表示，因其主链是由化学稳定的饱和烃组成，只在侧链中含有不饱和双键，故其耐臭氧、耐热、耐候等耐老化性能优异，可广泛用于汽车部件、建筑用防水材料、电线电缆护套、耐热胶管、胶带、汽车密封件等领域。

3.存在酸碱腐蚀或油污染的情况下采用丁腈橡胶：丁腈橡胶是由丁二烯和丙烯腈经乳液聚合法制得的，丁腈橡胶主要采用低温乳液聚合法生产，耐油性极好，耐磨性较高，耐热性较好，粘接力强。其缺点是耐低温性差、耐臭氧性差，绝缘性能低劣，弹性稍低。丁腈橡胶主要用于制造耐油橡胶制品。简称NBR，由丁二烯与丙烯腈共聚而制得的一种合成橡胶。是耐油(尤其是烷烃油)、耐老化性能较好的合成橡胶。

目前来说在硅胶材质中是最常用也是应用于最广泛的行业，在耐老化或者耐酸碱和高温的通存情况影响建议的使用，硅胶材质。

四、充气密封圈安装在各种机械设备的对开门，推拉门，法兰门上用于气体密封，噪音密封，热处理密封，液体密封。需要注意的是：1、充气密封圈一般安装到凹槽内，安装时需要注意密封圈要全部隐藏到凹槽内，以防止开合舱门是损伤密封圈；

2、充气密封圈配套的空压机要配有限压阀，初次使用时充气压力一般由0.1MPa开始逐渐递增，达到密封效果为止，并且不超过0.6MPa。

五、我司服务承诺如下：

1、我公司保证所提供的产品和技术服务符合贵公司规定的技术要求。

2、“全天候”的销售服务，无论我公司产品在使用过程中出现任何问题，我们将在最短的时间内给予明确的答复，并以最快的速度保证服务人员在24小时内到达现场，并协助用户分析、处理问题。

3、安装调试过程中，我们无偿提供现场技术服务。

4、我公司维修人员的工作原则是先解决问题后分清责任，把用户的损失减少到最小程度。我们分清责任的根本用意不在于经济问题，而是要找出问题，总结经验教训，提高产品的运行质量，为用户提供优质高效的服务。

河北大宏橡塑科技有限公司作为衡水专业研发团队欢迎您的咨询。