

不锈钢焊粉（荣华焊料）质量保证 欢迎订购咨询

产品名称	不锈钢焊粉（荣华焊料）质量保证 欢迎订购咨询
公司名称	扬中市荣华焊料有限公司
价格	45.00/公斤
规格参数	型号:RH-011 焊粉成份:银焊粉 熔点:650（ ）
公司地址	扬中市新坝镇联盟村
联系电话	0511-88421353 13705292488

产品详情

型号	RH-011	焊粉成份	银焊粉
熔点	650（ ）	品牌	荣华
适用范围	火焰 电阻 感应高频		

关于价格：产品价格会随着材料价格的市场变化而变动，具体价格请来电咨询：13705292488
陆欣华（总经理）【产品介绍】

银钎焊粉化学成分：氟硼酸钾 KBF_4 、氟化钾、 Kf 、硼酐、 B_2O_3

银钎焊粉产品应用：配合银基钎料在550摄氏度~870摄氏度钎焊铜及铜合金、不锈钢、镍合金、硬质合金等多种材料，适用于火焰、电阻、感应频率、炉中等多种方式的钎焊。

银焊粉、102焊粉、银焊剂、焊粉qj102银焊粉，是根据国家标准<gb/t6045-92硬钎焊溶剂>而生产的一种常用粉状银焊助焊剂，该溶剂适用于550-850 温度范围内配合银焊料钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢、硬质合金等。能够有效的更快的溶解金属表面的氧化物，促进钎料的流动分布。本品流动性好，粉末细微，是配合银焊料使用的理想焊剂！注意事项：钎焊母体表面必须清洁无污，可调制或蘸焊，使用后请及时封口，避潮收藏 主要成分：复合氟硼酸盐、复合硼酸盐、活性剂，水等，不含禁用物质。

银焊膏使用范围：配合银基钎料在600-850 钎焊铜及铜合金、不锈钢、镍合金、硬质合金、金刚石聚晶片等多种材料，适用于火焰、电阻、感应、高频、炉中等多种钎焊方式。物理状态：膏状，颗粒度 150

μm，密度1.9-2.1执行标准：jb/t6045-92《硬钎焊用钎剂》主要成分：复合氟硼酸盐、复合硼酸盐、活性剂，水等，不含禁用物质。产品特点：性能稳定使用方便，长期存放不结块不沉淀，活性强，流动性好，焊缝平整光洁，焊口残渣极小。工艺性优于粉状钎剂，完全可取代国外同类产品。应用领域：制冷配件、压缩机、石材刀具、木工刀具、汽车配件、眼镜架、首饰、电器、五金工具等。

【公司介绍】

扬中市荣华焊料有限公司座落于素有黄金水道之称的长江中下游，北与泰州隔江相望，西南与镇江常州一依带水。南桥相接沪宁高速和京沪铁路，区位优势，交通便捷。我公司占地8000平米，拥有员工200人，其中技术人员达20%，公司有中频冶炼炉，挤压，拉丝，退火，校直制环等整套设备。设备精良，工艺在同行业中领先，检测手段齐全，产品分为：银基，铜基，锡基，无银，无铅等。规格分为：丝状，棒状，环状，扁状，带状，粉状等多种规格，广泛用于家电，制冷，机械，电子，灯具，仪表，焊割工具，汽车等行业。我公司创业以来秉持“品质，创新，诚信”的行为标准和经营理念，以品质求生存，以创新求发展，以诚信求合作，愿与世界各国各地区的客商合作，共创美好明天！

【产品推荐】