

暖气片专用焊丝 焊接材料 焊丝

产品名称	暖气片专用焊丝 焊接材料 焊丝
公司名称	扬中市荣华焊料有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:银基料 类型:丝状 品牌:荣华
公司地址	扬中市新坝镇联盟村
联系电话	0511-88421353 13705292488

产品详情

型号	银基料	类型	丝状
品牌	荣华	助焊剂含量	15 (%)
标准直径	0.7-3.0 (mm)	熔点	650 ()
重量	多种 (g)	用途	多种
材质	多种	产地	镇江
长度	多种	工作温度	多种
规格	多种	焊接电流	多种
牌号	多种	是否含助焊剂	是

银焊条成分及用途bcu80pag (hl204) (ts-15p) 主要化学成分 : ag:15 ± 1,p:5 ± 0.2,cu:余量性能 : 钎焊温度704-816 , 钎焊接头的强度 , 塑性 , 导电性能好应用 : 适用于钎焊铜 , 铜合金 , 银合金 , 钨 , 钼等金属的焊接。 bag18cuznsn(ts-18p) 主要化学成分 ag:18 ± 1,cu:44 ± 1,sn:20 ± 2 ,zn:余量性能 : 钎焊温度810-900 , 银含量低 , 价格低廉 , 钎焊温度高 , 钎焊工艺性能好 , 焊缝强度高应用 : 适用于钎焊铜及铜合金。 bag25cuznsn (ts-25p) 主要化学成份 : ag:25 ± 1,cu:36 ± 1,sn:5,zn:余量性能 : 钎焊温度760-810 , 漫流性较好 , 钎缝较光洁应用 : 适用于钎焊铜 , 铜合金 , 银镍合金 , 钢及不锈钢 , 可代替hl303银焊条含镉或锡的银焊条及银焊片 bag60cusn 主要化学成分 : ag: 60 ± 1 ,sn: 9.5 ± 1 ,cu:余量性能 : 钎焊温度720-840 , 熔点低 , 导电性能好应用 : 适用于真空器件的末级钎焊 , 焊缝光洁度好bag35cuzncd(hl314) 主要化学成分 : ag:35 ± 1,cu:27 ± 2,cd:18 ± 1,zn:余量性能 : 钎焊温度700-845 , 可填充较大的或不均匀的焊缝 , 但要求加热快 , 防偏析应用 : 适用于钎焊铜 , 铜合金 , 钢。 bag45cuzncd 主要化学成分 : ag:45 ± 1,cu:15 ± 1,cd:24 ± 1,zn:余量性能 : 钎焊温度635-760 应用 : 适用于要求钎焊温度较低的材料。 bag 50cuzncd(hl313) 主要化学成分 : ag:50 ± 1,cu:15.5 ± 1,cd:18 ± 1 ,zn:余量性能 : 钎焊温度635-780 , 熔点低 , 接点强度高应用 : 适用于钎焊铜 , 铜合金 , 钢。 bag40cuzncd ni(hl312) 主要化学成分 : ag:40 ± 1,cu:16 ± 0.5,cd:25.8 ± 0.2, ni:20.1,zn:余量性能 : 钎焊温度605-705 , 熔点低 , 接点强度高 , 有良好的润湿性和填缝能力应用 : 适用于钎焊铜 , 铜合金 , 钢。 bag50cuzncdni(hl315) 主要化学成分 : ag:50 ± 1,cu:15 ± 0.5,cd:16 ± 1,ni: 3 ± 0.5,zn:余量性能 : 钎焊温度690-815 应用 : 适用于焊接不锈钢及硬功夫质合金工具等 , 焊接接头的机耐热性 , 耐腐蚀性好。 bag34cuzn 主要化学成分 : ag:34 ± 1,cu:36 ± 1,sn:2.5 ± 0.5,zn:余量性能 : 钎焊温度730-820 应用。 bag56cuznsn

主要化学成分：ag:56 ± 1, cu:22 ± 1, sn:5 ± 0.5, zn: 余量性能：钎焊温度650-760 ，具有熔点低，润湿性和填充间隙能力好，钎焊接头强度和抗腐蚀性能高特点应用：适用于钎焊铜合金，如：铜波管，金属眼镜架，精密电表的分流器等规格：银焊条直径不小于1mm，银焊片厚度不小于0.20mm

bag40cuznsn(hl322) 主要化学成分：ag:40 ± 1, cu:25 ± 1, sn:3 ± 0.3, ni:1.3-1.65, zn: 余量性能：钎焊温度640-740 ，是国产银焊料中熔点最低的一种，有良好的流动性和填满间隙的能力，焊缝表面光洁，接头强度高应用：适用于调质钢，可阀合金等焊接。

bag50cuznsn(hl324) 主要化学成分：ag:50 ± 1, cu:21.5, sn:1 ± 0.3, ni:0.3-0.65, zn: 余量性能：钎焊温度670-770 ，熔点低，有优良的流动性和填满间隙的能力，焊缝表面光洁，钎焊强度比一般银焊料高。

bag30cuzncd 主要化学成分：ag:30 ± 1, cu:25 ± 1, cd:20 ± 1, zn: 余量性能：钎焊温度702-843 ，熔点低，有良好的流动性和填满间隙的能力应用：由于熔化范围较宽，适用于间隙不均匀场合普通银焊条，银焊片。

bag72cu(hl308) 主要化学成分：ag:72 ± 1, cu: 余量性能：钎焊温度为825-925 ，导电性好，不容易挥发应用：适用于电子管及真空器件，钎焊钼，镍及铜等可阀元件

bag70cuzn(hl307) 主要化学成分：ag:70 ± 1, cu:26 ± 1, zn: 余量性能：钎焊温度为755-855 ，导电性好，塑性好，强度高应用：适用于铜，黄铜的钎焊。

bag50cuzn(hl304) 主要化学成分：ag:50 ± 1, cu:34 ± 1, zn: 余量性能：钎焊温度为775-895 ，是最常用的钎焊的银钎焊料之一 应用：适用于需承受多次振动载荷的工件，如带锯条等，以及ag/cu，agw, agni, ag等电触头的焊接。

bag45cuzn(hl303) 主要化学成分：ag:45 ± 1, cu:30 ± 1, zn: 余量性能：钎焊温度为745-925 ，有良好的润湿性和填缝能力应用：适用于焊缝光洁度好，强度高的焊件以及ag/cu，agw, agni, ag等触头的焊接。