

马鞍山变频器维修 变频器维修中心 安徽法菱自动化

产品名称	马鞍山变频器维修 变频器维修中心 安徽法菱自动化
公司名称	安徽法菱自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市鸠江区中国铁画创意园2号楼2楼
联系电话	18155358080

产品详情

发电机变频器维修案列：

很多工厂供电是发电机发电，当发电机有故障时，输出高压电常把变频器及电子仪器烧坏！这种情况是我们经常见过的，去年深圳就有一家拉丝厂一次就坏了二十几台30KW变频器，停产十几天，变频器维修公司，造成重大损失，工厂在发电机搞了很多保护方法可效果不太明显！后来我们想了一个被动的保护方法，就是在变频器或仪器的输入端的空气开关上加了压敏电阻（380V用821K，220V471K），这样当有高压电时压敏就会短路，空气开关跳闸，保护了变频器，变频器故障率大大减小，压敏电阻很便宜，这个方法可说是花小钱办大事！

变频器维修中有些故障常常难于判断发生在哪个区域，此时可以采取隔离检查法，将复杂的问题简单化，马鞍山变频器维修，较快地找出故障原因。下面举例说明详情：

维修一台英泰变频器，现象是上电后无显示，并伴有嘀 - - 嘀的声音。凭经验可断定开关电源过载，反馈保护起作用关断开关电源输出，并且再次起振再次关断而产生的嘀—嘀声。首先去掉控制面板，上电发现依然如故，再逐个断开各组电源的二极管，最后发现风扇用的15V有问题。可是风扇并没有运转信号，不应该是风扇本身问题，看来是风扇前端的问题。最后发现15V的滤波电容特性不对，拆掉滤波电容测量，果然是老化了。换上新的电容就修复了。

教大家一个变频器维修的方法：报警参数检查法，变频器的报警提示对处理问题相当重要，它会提示你正确的处理问题的方向。以下举几个维修实例供大家参考：

1.某变频器有故障，无法运行并且LED显示“UV”（under voltage的缩写），说明书中该报警为直流母线欠压。因为该型号变频器的控制回路电源不是从直流母线取的，而是从交流输入端通过变压器单独整流出的控制电源。所以判断该报警应该是真实的。所以从电源入手检查，输入电源电压正确，滤波电容电压为0伏。由于充电电阻的短路接触器没动作，所以与整流桥无关。故障范围缩小到充电电阻，断电后用

万用表检测发现是充电电阻断了。更换电阻马上就修好了。

2.有一台三菱IF 11Kw的变频器用了3年多后，变频器维修中心，偶尔上电时显示“AL5”(alarm 5的缩写)，说明书中说CPU被干扰。经过多次观察发现是在充电电阻短路接触器动作时出现的。怀疑是接触器造成的干扰，在控制脚加上阻容滤波后果然故障不再发生了。

3.一台富士E9系列3.7千瓦变频器，在现场运行中突然出现OC3(恒速中过流)报警停机，断电后重新上电运行出现OC1(加速中过流)报警停机。我先拆掉U、V、W到电机的导线，用万用表测量U、V、W之间电阻无穷大，空载运行，变频器没有报警，输出电压正常。可以初步断定变频器没有问题。原来是电机电缆的中部有个接头，用木版盖在地坑的分线槽中，绝缘胶布老化，变频器维修价格，工厂打扫卫生进水，造成输出短路。

4.三肯SVF303，显示“5”，说明书中“5”表示直流过压。电压值是由直流母线取样后(530V左右的直流)通过分压后再由光耦进行隔离，当电压超过一定阈值时，光耦动作，给处理器一个高电平。过压报警，我们可以看一下电阻是否变值，光耦是否有短路现象等。

马鞍山变频器维修-变频器维修中心-安徽法菱自动化(优质商家)由安徽法菱自动化设备有限公司提供。安徽法菱自动化设备有限公司(www.flzdhsb.com)是专业从事“工业电路板维修,变频电源维修”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：樊经理。