

银钎焊膏 焊膏 焊接材料附件

产品名称	银钎焊膏 焊膏 焊接材料附件
公司名称	扬中市荣华焊料有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:FB112P 粘度:600 (Pa · S) 颗粒度:200/75 (um) (um)
公司地址	扬中市新坝镇联盟村
联系电话	0511-88421353 13705292488

产品详情

型号	FB112P	粘度	600 (Pa · S)
颗粒度	200/75 (um) (um)	品牌	扬中市荣华焊料有限公司
规格	多种可选	合金组份	无铅
活性	强	类型	高RA
清洗角度	免洗型	熔点	650 °

银钎焊膏产品牌号：fb112p

银钎焊膏化学成分：氟化氢钾、kfh2、氟硼酸钾、kbf4、四硼酸钾、k2b4o7、酸硼h3bo3

银钎焊膏产品应用：配合银基钎料在550摄氏度~870摄氏度钎焊铜及铜合金、不锈钢、镍合金、硬质合金等多种材料，适用于火焰、电阻、感应高频、炉中等多种方式的钎焊。

银焊膏使用范围：配合银基钎料在600-850 钎焊铜及铜合金、不锈钢、镍合金、硬质合金、金刚石聚晶片等多种材料，适用于火焰、电阻、感应、高频、炉中等多种钎焊方式。物理状态：膏状，颗粒度 150 μm，密度1.9-2.1执行标准：jb/t6045-92《硬钎焊用钎剂》主要成分：复合氟硼酸盐、复合硼酸盐、活性剂，水等，不含禁用物质。产品特点：性能稳定使用方便，长期存放不结块不沉淀，活性强，流动性好，焊缝平整光洁，焊口残渣极小。工艺性优于粉状钎剂，完全可取代国外同类产品。应用领域：制冷配件、压缩机、石材刀具、木工刀具、汽车配件、眼镜架、首饰、电器、五金工具等。银焊粉、102焊粉、银焊剂、焊粉qj102银焊粉，是根据国家标准<gb/t6045-92硬钎焊溶剂>而生产的一种常用粉状银焊助焊剂

，该溶剂适用于550-850 温度范围内配合银焊料钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢、硬质合金等。能够有效的更快的溶解金属表面的氧化物，促进钎料的流动分布。本品流动性好，粉末细微，是配合银焊料使用的理想焊剂！注意事项：钎焊母体表面必须清洁无污，可调制或蘸焊，使用后请及时封口，避潮收藏
主要成分：复合氟硼酸盐、复合硼酸盐、活性剂，水等，不含禁用物质。