

# 精品推荐 铜磷钎料 焊接材料（荣华焊料） 欢迎咨询订购

产品名称	精品推荐 铜磷钎料 焊接材料（荣华焊料） 欢迎咨询订购
公司名称	扬中市荣华焊料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	型号:RH-014 材质:银、铜 焊芯直径:0.7-3.0（mm）
公司地址	扬中市新坝镇联盟村
联系电话	0511-88421353 13705292488

## 产品详情

型号	RH-014	材质	银、铜
焊芯直径	0.7-3.0（mm）	品牌	荣华
类型	银及铜材料	药皮性质	多种可选
直径	0.7-3.0（mm）	长度	10-100（mm）
焊接电流	多种（A）	电流幅度	多种（A）
工作温度	多种（ ）	适用范围	制冷、灯饰、五金电器、 仪器仪表、化工、航空航 天等工业制造领域
产地	江苏扬中市	硬度HRC	多种

关于价格：产品的价格会随着材料的市场价格波动而变化，具体价格请来电咨询：13705292488  
陆欣华（总经理）【产品介绍】

银焊条是一种以银或银基固深体的焊条，具有优良的工艺性能，不高的熔点、良好的润湿性和填满间隙的能力，并且强度高、塑性好，导电性和耐蚀性优良，可以用来钎焊除铝、镁及其他低熔点金属以外的所有黑色和有色金属，该产品广泛的应用于制冷、灯饰、五金电器、仪器仪表、化工、航空航天等工业制造领域。

银焊条成分及用途bcu80pag（hl204）（ts-15p）主要化学成分：ag:15±1,p:5±0.2,cu:余量性能：钎焊温度704-816，钎焊接头的强度，塑性，导电性能好应用：适用于钎焊铜，铜合金，银合金，钨，钼等金属的焊接。bag18cuZnsn(ts-18p)主要化学成分 ag:18±1,cu:44±1,sn:20±2,zn:余量性能：钎焊温度810-900，银含量低，价格低廉，钎焊温度高，钎焊工艺性能好，焊缝强度高应用：适用于钎焊铜及铜合金。bag25cuZnsn（ts-25p）主要化学成份：ag:25±1,cu:36±1,sn:5,zn:余量性能：钎焊温度760-810，漫流性较好，钎缝较光洁应用：适用于钎焊铜，铜合金，银镍合金，钢及不锈钢，可代替hl303银焊条含镉或锡的银焊条及银焊片 bag60cusn 主要化学成分：ag:60±1,sn:9.5±1,cu:余量性能：钎焊温度720-840

，熔点低，导电性能好应用：适用于真空器件的末级钎焊，焊缝光洁度好bag35cuzncd(hl314) 主要化学成分：ag:35 ± 1,cu:27 ± 2,cd:18 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度700-845 ，可填充较大的或不均匀的焊缝，但要求加热快，防偏析应用：适用于钎焊铜，铜合金，钢。bag45cuzncd  
主要化学成分：ag:45 ± 1,cu:15 ± 1,cd:24 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度635-760  
应用：适用于要求钎焊温度较低的材料。bag 50cuzncd(hl313) 主要化学成分：ag:50 ± 1,cu:15.5 ± 1,cd:18 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度635-780 ，熔点低，接点强度高应用：适用于钎焊铜，铜合金，钢。bag40cuzncd  
ni(hl312) 主要化学成分：ag:40 ± 1,cu:16 ± 0.5,cd:25.8 ± 0.2, ni:20.1,zn:余量性能：钎焊温度605-705 ，熔点低，接点强度高，有良好的润湿性和填缝能力应用：适用于钎焊铜，铜合金，钢。bag50cuzncdni(hl315)  
主要化学成分：ag:50 ± 1,cu:15 ± 0.5,cd:16 ± 1,ni: 3 ± 0.5,zn:余量性能：钎焊温度690-815  
应用：适用于焊接不锈钢及硬功夫质合金工具等，焊接接头的机耐热性，耐腐蚀性好。bag34cuzn  
主要化学成分：ag:34 ± 1,cu:36 ± 1,sn:2.5 ± 0.5,zn:余量性能：钎焊温度730-820 应用。bag56cuznsn  
主要化学成分：ag:56 ± 1,cu:22 ± 1,sn:5 ± 0.5,zn: 余量性能：钎焊温度650-760 ，具有熔点低，润湿性和填充间隙能力好，钎焊接头强度和抗腐蚀性能高特点应用：适用于钎焊铜合金，如：铜波管，金属眼镜架，精密电表的分流器等规格：银焊条直径不小于&oslash;1mm，银焊片厚度不小于0.20mmbag40cuznsnni(hl322) 主要化学成分：ag:40 ± 1,cu:25 ± 1,sn:3 ± 0.3,ni:1.3-1.65,zn:余量性能：钎焊温度640-740 ，是国产银焊料中熔点最低的一种，有良好的流动性和填满间隙的能力，焊缝表面光洁，接头强度高应用：适用于调质钢，可阀合金等焊接。bag50cuznsnni(hl324) 主要化学成分：ag:50 ± 1,cu:21.5,sn:1 ± 0.3,ni:0.3-0.65,zn:余量性能：钎焊温度670-770 ，熔点低，有优良的流动性和填满间隙的能力，焊缝表面光洁，钎焊强度比一般银焊料高。bag30cuzncd 主要化学成分：ag:30 ± 1,cu:25 ± 1,cd:20 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度702-843 ，熔点低，有良好的流动性和填满间隙的能力应用：由于熔化范围较宽，适用于间隙不均匀场合普通银焊条，银焊片。bag72cu(hl308) 主要化学成分：ag:72 ± 1,cu:余量性能：钎焊温度为825-925 ，导电性好，不容易挥发应用：适用于电子管及真空器件，钎焊钼，镍及铜等可阀元件 bag70cuzn(hl307) 主要化学成分：ag:70 ± 1,cu:26 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度为755-855 ，导电性好，塑性好，强度高应用：适用于铜，黄铜的钎焊。bag50cuzn(hl304) 主要化学成分：ag:50 ± 1,cu:34 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度为775-895 ，是最常用的钎焊的银钎焊料之一 应用：适用于需承受多次振动载荷的工件，如带锯条等，以及ag/cu，agw,agni,ag等电触头的焊接。bag45cuzn(hl303)  
主要化学成分：ag:45 ± 1,cu:30 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度为745-925 ，有良好的润湿性和填缝能力应用：适用于焊缝光洁度好，强度高的焊件以及ag/cu，agw,agni,ag等触头的焊接。

## 【公司介绍】

扬中市荣华焊料有限公司座落于素有黄金水道之称的长江中下游，北与泰州隔江相望，西南与镇江常州一依带水。南桥相接沪宁高速和京沪铁路，区位优势，交通便捷。我公司占地8000平米，拥有员工200人，其中技术人员达20%，公司有中频冶炼炉，挤压，拉丝，退火，校直制环等整套设备。设备精良，工艺在同行业中领先，检测手段齐全，产品分为：银基，铜基，锡基，无银，无铅等。规格分为：丝状，棒状，环状，扁状，带状，粉状等多种规格，广泛用于家电，制冷，机械，电子，灯具，仪表，焊割工具，汽车等行业。我公司创业以来秉持“品质，创新，诚信”的行为标准和经营理念，以品质求生存，以创新求发展，以诚信求合作，愿与世界各国各地区的客商合作，共创美好明天！

## 【产品推荐】