

西门子S120功率单元过载/过流当天修复报警

产品名称	西门子S120功率单元过载/过流当天修复报警
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	西门子:十年数控维修技术 S120:西门子伺服专业技术 德国:西门子驱动售后维修
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子S120功率单元过载/过流当天修复报警，西门子伺服控制器维修，西门子伺服驱动器维修，西门子功率单元维修必看：致力于做上海值得信赖的西门子NCU伺服系统维修企业，及时为客户提供高品质的维修服务和技术支持

我公司是专业从事西门子数控系统，工业控制化系统维修领域内的设备为主，涉及行业之广泛，如：机械制造，磨具加工,液压，光伏能源、半导体、纺织、线缆电器制造，能源装备，塑料、医疗、环保、冶金、造纸、汽车电子、钢铁、化工、锅炉控制、炼油、石化、光纤、橡胶、能源发电、装饰材料等行业。

西门子S120功率单元过载/过流当天修复报警故障检测处理：故障现象为运转准备后，能够实现伺服电机的锁住，但在handle进给移动过程中，机床出现较大震动后，瞬间出现伺服偏差过大报警及伺服放大器AL18（负载过载）报警，机床停止。首先检查了伺服电机、伺服放大器，但都没有问题，为此曾怀疑是NC系统或通讯线路有问题。但在MDI方式下监视到手动转动1圈丝杠的反馈脉冲数只有50000pulse,而实际应该为100000pulse(10mm),为此用示波器检查了编码器的反馈脉冲，在从NC板观测输入输出回路的波形时发现B相脉冲不完全，出现了部分丢失，为此更换了编码器，故障解决。此故障可从三环控制原理进行解释，故障是由于位置反馈的脉冲丢失，致使NC系统需不断增加脉冲数，从而造成了电流值增加，从而出现伺服过载检测报警。此故障加深了对伺服控制原理的理解也拓宽了分析解决故障的思路。

1：+/-15v电源供给错误

2：5v电源供给错误

3：未准备好

4：电源准备好（DC link charged）

5 : 供给错误

6 : 直流过电压DC link over voltage