

国标单组份聚氨酯密封胶

产品名称	国标单组份聚氨酯密封胶
公司名称	衡水聚诚橡胶制品有限公司
价格	15.00/支
规格参数	规格:规格齐全 包装:统一包装 配送:物流配送
公司地址	衡水市桃城区和平东路24号
联系电话	13730526099 18230089589

产品详情

国标单组份聚氨酯密封胶

弹性聚氨酯密封胶注胶施工:

(1) 先用毛刷在变形缝两侧均匀地刷涂层底涂料, 20 ~ 30分钟后用刮刀或手向涂胶面上涂3 ~ 5mm的密封胶, 并反复挤压, 使弹性聚氨酯密封胶与被粘界面更好地浸润。

(2) 将枪嘴插入待密封的变形缝内, 按设计深度均匀密实的将密封胶注入变形缝内, 然后用带弧度的专用整形工具进行刮压整形, 整形后的缝面呈月牙形, 固化后的胶体表面应光滑平整无气泡, 胶体内部应保持密实无断头, 并保持粘结牢固, 无脱胶开胶断裂、渗水现象。

(3) 该胶在室温固化时间 (25 ± 3) 达到强度为7天, 7日内不能进行气密、水密、油密等项破坏性试验和各种性能测试。

(4) 本工程变形缝注胶时可一次成型。

弹性聚氨酯密封胶涂胶过程中胶体连接工艺:

如若一条变形缝不能一次性注胶完毕, 则第二次注胶采用以下两种方法: 干式连接和湿式连接。

(1) 两次涂胶施工时间间隔不超过8小时, 一般采用湿式连接, 湿式连接对胶体接头无特殊要求, 可连续涂胶施工。

(2) 两次涂胶施工时间间隔可能超过8小时, 要采用干式连接方法。

干式连接胶体接头处理方法:

1) 前次涂胶结束时应留下斜型毛面搭接面。

2) 再次涂胶时先用手或刮刀在原胶体接头斜面上涂胶一层，然后再进行本次涂胶施工。

弹性聚氨酯密封胶使用注意事项：

(1) 该产品应置于阴凉、通风、干燥处，宜在5-25℃下贮存，涂胶七日内不得进行水密、气密、油密试验。该产品可按非易燃、易爆、无毒物品运输，贮存期为9个月。

(2) 该产品施工温度50℃，最低施工温度0℃。