

锦昇全自动水刺布无纺布擦拭布点断折叠机厨房点断抹布折叠设备

产品名称	锦昇全自动水刺布无纺布擦拭布点断折叠机厨房点断抹布折叠设备
公司名称	安徽锦昇机械设备有限公司
价格	36000.00/台
规格参数	品牌:锦昇 型号:JS-Z100 产地:安徽
公司地址	安徽省宣城市绩溪县生态工业园区永中路6号
联系电话	05638160081 18356922527

产品详情

JS-Z高速全自动无纺布点断折叠机

一、设备的性能及特点：

- 1.100型折叠机尺寸约:长度3.5米,宽度1.1米,高度1.4米.
- 2.可加工无纺布原料:a.水刺无纺布;b.热熔无纺布;c.热风无纺布.
- 3.机械性能:A.采一贯作业方式,从原料经点断、四口折叠、自动计数而至成品. B.采用电子计数装置,可任意设定每一束包装所需张数,出布时每一束之间一高一低呈阶梯式便利包装.C.机械低速或高速可无级变速,稳定性高,D.纵向无折叠。
- 4.设备工作台面承受重量的铁板加厚,带锯轮用生铁铸造件制作。
- 5.尾架装布处安装宽皮带同步输送装置且控制涨力.封板全部采用不锈钢.龙门架上采用万向轴承定位.
- 6.生产速度:100毫米折叠800片上下/分钟(具体根据布的材质调整),根据水刺布卷张力不同,本机可以调整布张力大小二处,以保证折叠的成品尺寸精度.
- 7.折叠机的折叠辊的材质采用国产优质45#钢,经调质硬度达HB220-280度,表面镀硬铬;夹布口经线切割处理,夹板采用优质不锈钢,夹缝必须紧密平整无缝隙.夹布刀及夹头需紧配,做工精致不松动.中盘处采用螺丝杆调节无纺布偏差,可变换多种折叠方法.尾部装布处用双支架稳固,进布稳,偏动小,另采用新型拆卸方式,拆卸方便好用.

8.轴承座材料采用国产优质45#钢,采用优质轴承.尾架配置宽皮带同步输送.配自动磨刀装置,自动计数装置。注:(a.计数声音减轻;b.折叠棍下面滑块弧度加大,声音减轻;c.折叠棍前面的输送棍改用双输送,上面齿轮定位,提高折叠稳定性.;d.出料槽采用抽拉式装置,换刀操作方便;e.控制台面不锈钢铺设且外观比原来漂亮;电器部分布线规范合理)。

9.整机台面及出料槽采用不锈钢板,刀背到出料槽末端长度0.8米.采用折板机折出,平整,光滑,尺寸标准.轴承座材料采用国产优质45#钢,表面镀亮铬.

10.设备采用变频调速,总功率3.7千瓦,电器部位布线规范合理、美观、操作方便.

11.整机机架采用国标成型钢材,表面作防锈喷塑处理,机器所有台板必须做防锈喷塑处理,框架焊接尺寸精确,支架适当加固,皮带轮,伞形齿轮及所有传动部分,中心度准确,主要齿轮分片处理,便于调整间隙.,保证机器运转平稳,主要配件保修五年(人为原因除外).

12.标准件螺丝全部采用国产优质45#钢和内六角螺丝,对成品易造成影响的部件全部采用不锈钢材质.整机所有电镀件分二次电镀,光洁度好,保证机器全部零件的光洁度,防耐锈度,设备贰年内不会生锈,脱层.

13.长期对设备适合各种布的特点进行技术指导.

二、设备参数

医用中单折叠机

JS-Z100

技术参数

控制系统

折叠辊高度

300mm

主机调速控制

变频调速

折叠辊型号

200mm

输入电源

380V三相四线

原料放卷卷径

1000mm

带锯刀切刀速度

变频调控

原料宽度范围

140-300 (单位: mm)

执行器件(接触器等)

正泰产品

折叠辊工艺

四口折叠

信号元件(光电开关等)

欧姆龙产品

展开尺寸(对折)

连点式

气动元件

亚德客产品

折叠尺寸(对折)

100 X (原料宽幅)

计数器

适合原料

卷状

变频器

台达

带锯刀型号

无

变频器数量

1台

原料纸管

标准3英寸

额定频率

50HZ

配备装置

纵向折叠方式

装料

气动式

横向折叠方式

对折

下料

手动

机器尺寸(毫米)

整机：长*宽*高

3500mm*1100mm*1400mm

计数

自动

张力调节

无级变速调控

总质量

800kg

传动系统

主机功率

2.2KW

附送配件

主机转速

1400r/min

空压机

无

应用工具

T型扳手1把,紧帽扳手1把,内六角扳手一套,扣扳一套,弹簧5根。

备注：无纺布制品种类较多，以上为常规设备尺寸，如您所作产品

型号要求有变动，均可协商确定或按要求定制