

PU喷涂 长宏塑胶喷油厂 化州喷涂

产品名称	PU喷涂 长宏塑胶喷油厂 化州喷涂
公司名称	深圳市宝安区沙井长宏五金塑胶制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区沙井沙二蓝天科技园8栋四楼
联系电话	13926562902

产品详情

四. 针孔.气孔.暗泡原因分析与预防

原因分析 预防措施

1.底漆未烘干，化州喷涂，清漆喷涂膜厚，烘烤时，底漆烘烤温度比面漆烘烤温度高，底油

里层油漆干燥，溶剂挥发，气体突破油漆烘烤 60°C -- 65°C ，时间长 25min 膜层，形成针孔，未突破油膜层形成暗——35min，清漆湿膜厚不超过 25um 泡。2、油漆粘度太高，涂料表面张力太大，固化油漆调配黏度，喷完后的产品保证油漆颗粒间间歇里空气加热膨胀，气有足够的流平，挥发时间，温升曲线起体突破油膜层，形成针孔，未突破油膜初呈缓慢递升.不急加热.层，形成暗泡。

C.喷淋管路，喷嘴的清洁；每周六设备保养时，设备的使用者取下喷嘴，和设备管理员拆下水管，用小铁棒斗松管内的油漆后，用水清洗干净管内的，喷嘴内的油漆渣滓，设备清洁完毕后，安装好水管，喷嘴。喷嘴的开口在一个平面。

D.抽水机的清洁与保养：每月设备保养日，喷涂放完喷油柜里的水，设备管理员松下紧固螺钉，导电漆喷涂，取下水泵；清洗干净叶轮上的油漆渣滓及水道壁的油漆渣滓后，安装好紧固螺钉。

E.水濂柜内壁清洁：设备的使用者把水管接在供水管上，打开水开关用水从上到下冲淋。

喷涂方式简介

一、空气喷涂

(一)、雾化原理 空气喷涂一般以 0.3Mpa-0.6Mpa 压缩空气的工作压力，

高流速地以喷枪的空气喷嘴流过，使喷嘴周围形成局部真空，喷涂丝印价格，涂料被压缩空气吸入真空空间，将涂料雾化成细小的雾滴，涂复于被涂件的表面形成连续的涂膜。

（二）特点及应用

空气喷涂的主要特点是结构简单，操作方便、换色容易，能随被涂工件的几何形状调节喷幅扇形面的大小，雾化效果好。但是，空气喷涂的漆雾易反弹飞散，PU喷涂，污染操作环境，涂料利用率仅15%-30%。空气喷涂的涂料与压缩空气混合接触，对气源必须安装尘埃、油水滤除装置，洁净压缩空气，保证涂膜质量。空气喷涂的气源工作压力较低，对高粘度涂料的雾化较难，一般适用于装饰性低粘度涂料的喷涂。当今的涂装行业中，使用最多的是空气喷枪，尤其对涂膜质量要求高的产品，如轿车、家具等，均采用空气喷涂或空气静电喷涂。

PU喷涂-长宏塑胶喷油厂-化州喷涂由深圳市宝安区沙井长宏五金塑胶制品厂提供。深圳市宝安区沙井长宏五金塑胶制品厂（www.chwjsj.com）是广东深圳，化工产品加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在长宏塑胶喷油厂领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创长宏塑胶喷油厂更加美好的未来。