

半自动鸡眼机 东莞市新世创智造 半自动鸡眼机厂家

产品名称	半自动鸡眼机 东莞市新世创智造 半自动鸡眼机厂家
公司名称	东莞市新世创智造机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇长安塘茶亭楼52号
联系电话	13713271184

产品详情

鸡眼机工作原理：

鸡眼机工作的原理和铆接机的原理比较相似，都是利用马达带动飞轮，瞬间产生高速冲击力撞击鸡眼扣的表面，让其鸡眼扣底部卷边，半自动鸡眼机价格，达到铆接物件的作用。因为鸡眼扣都不是很长，不需要打铆钉那样的力度。所以一般打鸡眼扣的鸡器没有铆钉机那么大。

鸡眼机用途：电路板端子、喇叭端子、灯饰等鸡眼铆合。

鸡眼管径 1.5-4mm

鸡眼长度2.5-8mm

鸡眼面径13mm以下

机器喉深110mm

铆合高度800mm

外形尺寸580*1200*1400mm

净重100kg

毛重150kg

鸡眼机根据用户的使用要求对专用机械的工作原理、结构、运动方式、力和能量的传递方式、各个零件的材料和形状尺寸、润滑方法等进行构思、分析和计算并机械设计将其转化为具体的描述以作为制造依据的工作过程。

一、鸡眼机操作者上岗前必须经过培训，半自动鸡眼机厂家，合格者方可操作，并严格按照安全操作制度及质量技术要求进行工作。

二、工作前要认真保养，检查各部位有无松动等异常情况，半自动鸡眼机供应商，安全装置是否可靠；模具及内套是否松动；主轴及转动部位是否润滑。

三、每天要检查打扣机的打扣的质量是否合格，半自动鸡眼机，有无松动、过紧及偏移等，并有记录及实物备案。

浅谈鸡眼机的加工工艺是怎样的

鸡眼机机械加工厂工艺结构：零件的结构除了要满足设计要求外，还要考虑到加工制造的方便，因此在画零件工作图时必须把这些带有特定几何形状的工艺结构，合理表达出来这对设计和加工都有影响。

(1)退刀槽和砂轮越程槽--当操作人员对零件进行切削或磨削加工时，为了方便刀具或砂轮的退出不致损坏刀具或砂轮，并在装配时容易与有关零件靠紧，常在加工零件的根部，预先加工出退刀槽或砂轮越程槽。

(2)倒角--为了便于装配和去除零件的毛刺、锐边，以保证操作的安全常在轴或孔的端部制出倒角。

半自动鸡眼机-东莞市新世创智造-半自动鸡眼机厂家由东莞市新世创智造机械有限公司提供。半自动鸡眼机-东莞市新世创智造-半自动鸡眼机厂家是东莞市新世创智造机械有限公司 (shop223x809435147.1688.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴总。