

# 锦昇大门幅全自动高速无纺布水刺布分切机面膜布验布分切一体机

产品名称	锦昇大门幅全自动高速无纺布水刺布分切机面膜布验布分切一体机
公司名称	安徽锦昇机械设备有限公司
价格	238000.00/台
规格参数	品牌:锦昇 型号:F3600 产地:安徽
公司地址	安徽省宣城市绩溪县生态工业园区永中路6号
联系电话	05638160081 18356922527

## 产品详情

JS-F3600无纺布气刀分切机

一、设备的性能和特点：

- 1.设备要求:可生产无纺布、卷筒擦拭布、无尘纸等分切复卷产品。
- 2.生产工艺：同步输送辊筒控制输送、胶辊结合钢辊牵引、进口气推式气刀分切、气动排废边、产品收卷同时进行，端面整齐度平整。
- 3.机台有效门幅宽度 3600 mm ,配同步输送控制收卷涨力，全私服调节收卷速度。
- 4.该设备配气动自动上料装置一套；放原布处配气涨轴放卷,并配自动张力输送系统，私服电器自由调节放卷的速度。
- 5.配一整套钢辊结合橡胶辊牵引，使得生产平稳，收卷整齐，不跑偏，并气动调整上下。
- 6.该设备配气推式气刀20套，尺寸调节方便，轻快平稳，分切整齐，端面光滑无毛边。分切两边的废边通过气吹式排除。
- 7.该设备配双辊筒收卷，收卷辊带无级变速装置,可调整收卷速度.成品直径1200 mm (1200mm 以内可调整)。
- 8.收卷辊带气压，压紧调整装置，采用气涨轴收卷。
- 9.该设备配轨道式私服纠偏系统、自动计数、无料停机功能(红外线)，总功率 8.5千瓦。

10.设备配有6根高精度硬质氧化铝合金去皱辊。

11.机器正常生产速度为180-260米/分钟(具体根据各种原料的特点定速度)

12.该设备配气缸2套气缸配合直线导轨、气压控制收卷，保证产品收卷整齐，不跑偏。

13.放料装置采用航吊放卷，操作简单，省时省力。

14.整体机架采用国际成型方管制作,表面作防锈处理,机器所有台板必须全部采用不锈钢,框架焊接尺寸精确,支架适当加固,皮带轮,齿轮及所有传动部分中心度准确,保证机器运转平稳,机器二年内不会有掉塑现象.

15.标准件螺丝及主要部件采用国产优质45#钢和内六角螺丝,对产品易造成卫生影响的部件采用不锈钢材料,整机所有电度部分二年内不会生锈,脱层。

## 二、设备参数：

分切机型号

JS-F3600型

技术参数

控制系统

分切宽度

3600mm

PLC控制器

分切最小宽度

30mm

纠偏系统

三铭

放卷卷径

1200mm

程序版本

JY-SR2.0

收卷卷径

执行器件(接触器等)

正泰产品

分切速度(分)

180-260m

信号元件(光电开光等)

欧姆龙产品

分切能力

10-400g

气动元件

亚德客产品

卷绕方式

气涨外收式

JY-RSV2.0

切刀数量

20套

变频器

三晶

调速控制

私服调速

输入电源

380V三相四线

配备装置

装料

电动式

下料

手动

尺寸(毫米)

放卷机：长\*宽\*高

1379mm\*4600mm\*2500mm

计米

自动

收卷机：长\*宽\*高

1185mm\*4600mm\*2500mm

张力调节

磁粉控制

气刀品牌

意大利进口

气涨轴收卷

气刀分切,加厚型刀片

总质量

4350kg

磁粉张力控制系统

传动系统

锥度夹盘

3英寸

主机功率

5.5KW全升

附送配件

主机转速

1400r/min

空压机

无

应用工具

T型扳手1把,紧帽扳手1把,内六角扳手一套,扣扳一套,气嘴2个,气涨轴2根(标准尺码)

传动方式

同步带传动

轴承

哈尔滨产品

收卷轴

175mm

收卷钢轴

160mm

备注：无纺布制品种类较多，以上为常规设备尺寸，如您所作产品

型号要求有变动，均可协商确定或按要求定制。