面板加工制造厂 涵宇通 面板加工制造

产品名称	面板加工制造厂 涵宇通 面板加工制造
公司名称	北京涵宇通科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区水南路
联系电话	18610566288

产品详情

机械加工工艺

机械加工工艺就是在流程的基础上，改变生产对象的形状、尺寸、相对位置和性质等，使其成为成品或半成品，是每个步骤，每个流程的详细说明，比如，上面说的，粗加工可能包括毛坯制造，打磨等等，精加工可能分为车，钳工，面板加工制造，铣床，等等，每个步骤就要有详细的数据了，比如粗糙度要达到多少，面板加工制造报价，公差要达到多少。

想了解更多详细信息，赶快拨打图片上的电话吧！！！

机械加工的技术要求

零件的热处理：1、经调质处理，HRC50～55。

2、中碳钢：45 或40Cr 零件进行高频淬火，350～370℃回火。

3、渗碳深度0.3mm。

4、进行高温时效处理。

精加工后技术要求

1、精加工后的零件摆放时不得直接放在地面上，应采取必要的支撑、保护措施。

2、加工面不允许有锈蛀和影响性能、寿命或外观的磕碰、划伤等缺陷。

3、滚压精加工的表面，滚压后不得有脱皮现象。

4、最终工序热处理后的零件，表面不应有氧化皮。经过精加工的配合面、齿面不应有退火

想了解更多详细信息，赶快拨打图片上的电话吧！！！

机械加工价格的核算方法

车床加工类

一般精度光轴加工 长径比不大与10的按加工件毛坯尺寸*0.2收费（最底5元）。

长径比大于10的按一般光轴基价*长径比数*0.15 。

精度要求在0.05MM以内的或要求带锥度的以一般光轴基价*2收取 。

一般阶梯轴（风机轴，泵轴，减速器轴，面板加工制造厂，砂轮轴，电机轴，主轴等）以一般精度光轴加工 基价*2收取。

阶梯轴如有带锥度，内外罗纹，的按一般精度光轴加工 基价*3收取。

一般用途丝杠按一般精度光轴加工 基价*4收取。

想了解更多详细信息，赶快拨打图片上的电话吧！！！

面板加工制造厂-涵宇通(在线咨询)-面板加工制造由北京涵宇通科技有限公司提供。面板加工制造厂-涵宇通(在线咨询)-面板加工制造是北京涵宇通科技有限公司（www.bjhytjxjg.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：施经理。