

## 650加工中心,vmc650数控加工中心,上海济润

产品名称	650加工中心,vmc650数控加工中心,上海济润
公司名称	上海济润数控机床有限公司
价格	130000.00/台
规格参数	品牌:济润 型号:VMC650
公司地址	上海市松江区叶榭镇富成路1270号
联系电话	17521656098

## 产品详情

本机床为十字滑台型立式加工中心,主要由床身、立柱、床鞍、工作台、主轴箱、外管路、操作站、电柜、刀库等部件组成、整机布局合理、美观大方。2.各主要基础部件刚性好、结构紧凑。3.机床主轴采用进口高精度主轴组件由交流伺服主轴电机通过齿形皮带驱动,根据用户加工需要也可配置直联式主轴,使机床主传动系统响应特性更好,噪音更低。4.机床分别由工作台、床鞍、主轴箱实现纵、横、垂三向进给运动,机床选用了进口直线导轨,运动部件动态响应好、精度高。5.三向进给驱动采用交流伺服电机通过联轴器与滚珠丝杠直联形式滚珠丝杠副进行了预拉伸处理,以消除热膨胀变形,保证机床高传动精度。

VMC系列立式加工中心采用立式框架布局,立柱固定在床身上,主轴箱沿立柱上下移动(Z向)、滑座沿床身纵向移动(Y向)、工作台沿滑座横向移动(X向)的结构。

床身、工作台、滑座、立柱、主轴箱等大件均采用铸件均采用树脂砂铸件,且经过两次时效处理消除应力,稳定性好,强度高,确保机床长期使用精度的稳定性,为机床性能的稳定性提供了保障。这些大件均采用Solid works和Ansys优化设计,提高大件和整机的刚性和稳定性,有效抑制了切削力导致机床的变形和振动。

### 2、主轴组

采用台湾知名品牌高速、高精度、高刚性主轴单元,各重要零部件均经过强化处理;采用世界知名厂牌P4级主轴专用轴承及采用KLUBR NBU15油脂润滑,整套主轴在恒温条件下组装完成后,均经过电脑平衡校正及跑合测试,使得整套主轴的使用寿命长,可靠性高。

主轴在其转速范围内可实现无级调速,主轴采用电机内置编码器控制,可实现主轴定向和刚性攻丝功能。

主轴采用中心吹气结构,在主轴松刀后迅速用中心高压气体对主轴内锥进行清洁,保证刀具夹持的精度。

### 3、切削冷却系统

配备大流量冷却泵及大容量水箱,充分保证循环冷却,冷却泵功率:450W,冷却泵流量2.5m<sup>3</sup>/h。

主轴箱端面配有冷却喷嘴,既可以水冷也可以风冷,并且随意切换,冷却过程可以通过M代码或控制面板进行控制。

配置清洁气枪,用来清洁机床。

### 4、气动系统

气动三联件能够过滤气源中的杂质和水分,防止不纯净的气体对机床部件损伤和腐蚀。电磁阀组通过PLC程序控制,保证主轴松刀、主轴中心吹气、主轴夹刀、主轴风冷等动作能够快速准确的完成。

### 5、机床防护

机床采用符合安全标准的防护间,既防止冷却液飞溅、又保证操作安全、外观宜人。机床各导轨均有防护罩,防止切屑、冷却液进入机床内部、使导轨和滚珠丝杠免受磨损和腐蚀。

### 6、润滑系统

导轨、滚珠丝杠副及支撑轴承均采用中央集中自动稀油润滑,各个节点配有定量式分油器,定时定量向各润滑部位注油,保证各滑动面均匀润滑,有效的减少了摩擦阻力,提高了运动精度,保证了滚珠丝杠副和导轨的使用寿命。

### 7、排屑系统

Y轴分体式防护结构使加工过程中产生的铁屑直接落到床身上,床身内部大斜面结构使得铁屑很顺利的滑落到水箱中,后排屑结构保证了车间内部的整洁,然后定期将装满铁屑的排屑盒抽出进行人工清理,简单实用而且经济性好。

VMC650立式加工中心参数  
VMC650数控加工中心单位  
VMC650加工中心(线轨)  
X轴行程mm650  
Y轴行程mm500  
Z轴行程mm600  
工作台尺寸mm800 × 500  
工作台最大承重kg500  
T型槽(槽数 × 宽度 × 间距)mm3-18-160  
主轴功率kW5.5  
主轴锥度BT40  
主轴最高转速rpm8000  
快速移动(X/Y/Z)mm/min20000  
切削进给mm/min2-5000  
主轴鼻端至工作台面距离mm130-630  
主轴中心至立柱导轨面距离mm460  
进给电机X/Y/ZNM10  
最大刀具直径mm 130  
最大刀具长度mm300  
最大刀具重量kg6  
定位精度mm ± 0.005  
重复定位精度mm ± 0.005  
机床重量kg4250  
外形尺寸mm2500 × 2200 × 2450  
VMC650立式加工中心配置  
VMC650加工中心标准配置  
数控系统FANUC-OI-MF  
铸件优质树脂砂铸造  
主轴台湾丹铨8000转  
线性导轨台湾上银  
丝杠台湾上银  
刀库台湾冈田斗笠16把  
打刀缸无锡协清  
配重无锡协清  
氮气配重轴承日本NTN  
内防护上海华东  
外防护全防护

### 选择配置

序号项目1第四轴烟台环球125/145数控分度头台湾旭阳/综欣170/200立卧转台2第五轴(环球/台湾旭阳/综欣)3链板式排屑器4圆盘机械手24把刀库5主轴环喷/中心出水610000转/12000转主轴7系统:西门子/广数/FANUC/台湾新代/三菱/KND