

六角砖模具设计原理

产品名称	六角砖模具设计原理
公司名称	保定市利昌模具制造有限公司
价格	11.00/个
规格参数	尺寸:常规
公司地址	河北省保定市清苑区
联系电话	15081244222 13831200409

产品详情

六角砖模具设计原理是按照六边相等的原理而定的，一般六角砖塑料模具的加强筋密度越大，其模具的使用寿命越长，我们生产制造过程中需要的制作成本越低。我们该如何延长这种模具的使用寿命呢？模具的使用寿命不但与我们购买的产品质量有关，还与我们的后期维护以及我们的操作有关。我们需要保证我们操作的过程是规范的，不然我们很有可能对模具造成不可修复的伤害，这会很大程度的缩减模具的寿命。然后就是我们的后期维护措施了，我们在使用完六角砖模具之后，要将他在刚刚使用完之后残留下来的污渍进行清洗，清洗的过程中我们也要小心谨慎，别在模具的表面留下划痕。由于塑料的特性比较稳定，不会与空气中的水或氧气发生反应，所以六角砖模具对存储环境的要求还是比较低的。但是塑料模具对温度是比较敏感的，在高温下他很容易软化变形，所以我们要保证存储环境温度适宜。还有就是我们不要将模具叠放太高，重量太大会使模具发生变形，而且高处的模具很容易跌落，而对模具造成伤害。