

三菱数控系统C70维修

产品名称	三菱数控系统C70维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

伺服增益过低和外加负载过大等导致。 伺服电机维修电机振动故障大多数是由于进给伺服电机速度太快或进给伺服器加速度过大导致的。伺服器维修位置误差和漂移故障：位置误差是由于伺服器轴运动超过位置允许误差范围时引起的，位置误差包括跟随误差、轮廓误差和定位误差等。漂移是指数控机床的指令值为零时，伺服器坐标轴仍然继续移动的现象，位置误差和漂移不仅会影响加工部件的加工质量，严重时还会发生撞车，给数控机床带来物理损伤。进给伺服系统发生上述故障时，一般可通过伺服维修操作说明进行排除，如果时参考伺服维修操作说明也无法排除的故障则需要具体问题具体分析解决。伺服电机维修电机振动故障时可以对机械进行安装检查和调整，并保证伺服电机速度和位置检测的准确性。

由于数控伺服系统中电子元件较多，伺服器维修还需要检查有无外部干扰和影响，并且对伺服驱动单元的参数进行排查，通过检查确定伺服故障类型，伺服器维修中机械故障应予以及时解决，如果伺服器维修的是电气故障则需要具体确认故障发生的位置，通过伺服器维修或者元器件更换等手段对伺服器故障进行维修处理。焦炭生产过程中会遇到变频器上电，不启动、不运行，但是变频器显示过电压报警而且不能复位。变频器维修检测时应首先检查直流母线电压是否稳定，如果是供电电压不稳，造成供电电压超过变频器额定电压值则会出现过电压故障；使用万用表对变频器直流端子电压进行测量，如果测试电压与显示电压不一致，则可以确定造成变频器维修故障的原因为直流电压检测电路元件出现问题。

另一种造成变频器维修原因情况是变频器在减速运行中报过电压故障，此类变频器维修故障多出现在由高频转低频的过程中，如不能及时解决变频器内部直流母线长时间处于高报警状态，就很容易造成变频器内部模块烧毁。首先在变频器维修检测变频器减速时间参数设定是否因设置时间过短因素；其次检查维修变频器电源侧电压是否过高因素；最后检查变频器制动回路部分是否存在发热、异响等情况。由于焦炭生产过程中存在粉尘、震动等不利因素，容易造成变频器制动回路中一些电阻元件的问题，因此，变频器维修时检测制动回路是焦炭生产过程现变频器过压故障时检查的重点。变频器发生通讯故障一般都能复位，通常不会损坏变频器设备，但对生产总造成不必要的麻烦。