

小型电火花成型机床 BR7120

产品名称	小型电火花成型机床 BR7120
公司名称	泰安市泰山区易嘉特机床厂
价格	.00/个
规格参数	型号:BR7120 最大加工速度:300 (mm/min) 工作形式:电火花
公司地址	泰安市泰山区上高办事处小井村
联系电话	13705386569 18605483266

产品详情

型号	BR7120	最大加工速度	300 (mm/min)
工作形式	电火花		
高精密度			

x、y轴采平行一平一v设计，精密研磨且贴铁氟龙，即使长时间工作与荷重极限，尚能保持极低轨道面磨损，维持最佳精度。z轴采用高精密度滚柱滑轨，配合高性能dc伺服马达，使放电灵敏度达到最佳状态。

出类拔萃的优异性能

友合电加工电源箱采盒式配线的模组化设计，独创mosfet优越的放电回路，加工速度快，电极消耗少，放电表层粗细度均匀且不硬化，易与磨光。

绝佳的精度

采用完全箱型理念设计，大型肋骨补强，较密集的双t型肋骨结构铸件，拥有较宽的底座、中座，即使在重负荷之下，静刚性、动刚性，热变位性，抗震性特佳。

维修简单

盒式模组化配线，功能标示清楚，皆有led显示及保险丝保护。

测试简便，更换容易，可提供使用者最简单、便利又快捷的服务。

极稳定的可靠度

采独立双循环热系统、高热元件及低温电子回路区隔散热。电子零件充分散热，电源箱工作非常稳定

完善的售后服务

友合电加工提供最完整的售后服务体系，包括人员操作教育训练、产品应用及维修服务，以最先进的专业化管理技术，提供最信赖的品质及无后顾之忧的售后服务。

技术参数：

项目	b r 7125	b r 7140	b r 7145	b r 7150	
x / y / z轴行程(mm)	250 × 150 × 200	400 × 300 × 280	450 × 350 × (280+200)	500 × 400 × (280+200)	
外形尺寸(mm)	1190 × 1130 × 2100	1300 × 1200 × 2130	1330 × 1300 × 2000	1330 × 1500 × 2000	
工作台尺寸(mm)	250 × 450	400 × 630	450 × 700	480 × 800	
工作液槽容积(mm)	1000*500*310	1100*630*400	1400*700*400	1468*800*600	
电源功率(kw)	2.4	7.5	8.5	10.5	
最大电极承重(kg)	25	50	75	120	
加工电流(a)	30	80	100	120	
加工性能					
最佳表面粗糙度 (μ m)	0.8	0.8	0.8	0.8	
最低电极损耗 (%)	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3	
最高生产率 (mm ³ /min)	300	680	850	1100	

注：本厂保留对产品做技术改进之权利