

淮南螺杆空压机 合肥凯圣节能公司 风冷式螺杆空压机

产品名称	淮南螺杆空压机 合肥凯圣节能公司 风冷式螺杆空压机
公司名称	合肥凯圣节能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市井岗路CBC拓基广场B座916
联系电话	13355606405

产品详情

螺杆空压机机头温度高原因分析，淮南螺杆空压机，小编根据平时积累一些经验，主要有以下几点：

- 1、机头缺油。润滑油在螺杆空压机机头内部起到润滑和冷却作用，如螺杆空压机机头内部缺油，就会减小冷却效果，使空压机机头温度升高
- 2、润滑油却效果差。油冷却器堵塞
- 3、温控阀故障。螺杆空压机温控阀故障，一体式螺杆空压机，就会导致润滑油不经过冷却器进行冷却，直接通过温控阀后进入螺杆空压机机头，变频螺杆空压机，导致空压机机头温度过高
- 4、断油阀故障。如果螺杆空压机在运行时，断油阀不能及时打开，就会造成润滑油无法在空压机内部形成循环，风冷式螺杆空压机，不能对空压机机头起到冷却作用

螺杆空压机不保养的危害

- 1、螺杆空压机回油管接头不清理：如堵塞，分离后有少部分油会随着空气进入管路中，造成油损耗大缺油。
- 2、螺杆空压机主电机轴承不定期加黄油：轴承磨损直到主电机烧坏。
- 3、螺杆空压机空滤芯不定期吹尘、更换会造成：空滤芯堵塞，进气量减小、排气量也随着减少。不定期更换会造成负压增大压穿，污染物进入机内，堵塞油过滤器、油分离芯、冷却润滑油变质、主机磨损。
- 4、螺杆空压机油过滤器不定期更换：随着前后压差增大，过油减少，螺杆空压机主机排气温度升高停机

，如前后压差过大击穿，污染物进入机内，堵塞油分离芯，主机磨损。

5、螺杆空压机油分离芯不更换：随着前后压差增大，主机电流升高，排气量也随着减少。如前后压差过大击穿，冷却润滑油会随着空气进入管路中直至跑完，主机排气温度升高停机。

螺杆空压机配件的保养与维护：

机油过滤器的更换

新机第一次运行500小时后应更换机油芯，用专用扳手反旋油滤芯取下，新滤芯装上前最好加螺杆机油，滤芯密封用双手拧回油滤座，用力拧紧。

建议每1500-2000小时更换新滤芯，换机油时最好同时更换油滤芯，在环境恶劣时使用应缩短更换周期。

严禁超期限使用机油滤芯，否则由于滤芯堵塞严重，压差超过旁通阀承受界限，旁通阀自动打开，大量赃物、颗粒会直接随机油进入螺杆主机内，造成严重后果。

柴动螺杆机柴油机机油滤芯及柴油滤芯的更换应遵循柴油机保养要求进行，更换方式与螺杆机油芯类似。

淮南螺杆空压机-合肥凯圣节能公司-风冷式螺杆空压机由合肥凯圣节能科技有限公司提供。淮南螺杆空压机-合肥凯圣节能公司-风冷式螺杆空压机是合肥凯圣节能科技有限公司（www.hfksjn.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈经理。