

电泳设备出售 宁夏电泳设备 临朐鑫诺涂装设备

产品名称	电泳设备出售 宁夏电泳设备 临朐鑫诺涂装设备
公司名称	临朐鑫诺涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县城北环路与骈邑路交汇处西500米路南
联系电话	13864611233

产品详情

电泳设备工艺介绍

- 1、后纯净水洗：工件经回收水洗后，其表面仍会残留少许的漆液、溶剂与各种杂质离子，需经一至二道纯净水洗其洗去，以确保涂膜质量。
- 2、烘烤：电泳涂膜非自干型，需要较高的温度烘烤一定的时间方可使涂膜固化。烘烤条件视涂料的品种不同而有异

要把握好电泳设备的电泳时间

从电泳设备通电开始到电沉积结束所用的时间称为通电时间。在通电过程中，漆膜逐渐增厚，漆膜电阻值也随之增加，一般情况下，约2-3分钟后，宁夏电泳设备，达到一定厚度，就几乎不再增加了。所以，只要时间足够，都能达到合适的厚度。延长通电时间，对膜厚的增加意义不大。相反，时间过长.还会导致漆膜缺陷产生，外观变差。

电泳涂装设备的涂装方法及原理的介绍：

电泳涂装是把工件和对应的电极放入水溶性涂料中，接上电源后，依靠电场所产生的物理化学作用，使涂料中的树脂、颜填料在以被涂物为电极的表面上均匀析出沉积形成不溶于水的漆膜的一种涂装方法。电泳涂装是一个极为复杂的电化学反应过程，其中至少包括电泳、电沉积、电渗、电解四个过程。

电泳涂装按沉积性能可分为阳极电泳（工件是阳极，涂料是阴离子型）和阴极电泳（工件是阴极，涂料是阳离子型）；按电源可分为直流电泳和交流电泳；按工艺方法又有定电压和定电流法。电泳涂装设备涂装方法是目前在工业上较为广泛采用的是直流电源定电压法的阳极电泳。

电泳涂装设备涂装的温度控制：

一般电泳涂装的温度在20~30度，在气温较高或连续生产时漆液温度会明显上升，为保证漆膜的质量，电泳设备出售，须对漆液进行冷却，可采用循环地下水冷却，冷却塔冷却或冷冻机强制冷却。在气候寒冷的冬季则需要升温加热热交换器有夹套、蛇形管、平板式及列管式多种，除夹套结构外，其他的热交换器均可借助外循环系统的循环泵，使漆液通过热交换器进行冷却或加热。

电泳设备配套有如下设备：

电泳槽，电泳设备批发，电泳电源，烘箱，超滤机，喷淋槽，电泳纯水机，前处理清洗槽，超声波清洗机，恒温设备，搅漆设备等设备组成。

并且电泳有如下优点：

- 1、高透明度及饱满度，具有特别光泽及透明性，涂装后具有高度立体效果，底材颜色表露无遗。
- 2、高硬度，当温度为150 烘烤时，电泳设备采购，硬度可达到3-4H。
- 3、流平性好，漆膜感强，漆膜滑感好。
- 4、具有较强的结合力及渗透力，涂料无孔不入，湿膜及干膜结合力强。
- 5、耐变色及防腐性能佳，当烘烤温度达到180 -190 工件也不变色，产品色泽持久艳丽，防腐效果绝佳。

电泳设备出售-宁夏电泳设备-

临朐鑫诺涂装设备(查看)由临朐鑫诺涂装设备有限公司提供。电泳设备出售-宁夏电泳设备- 临朐鑫诺涂装设备(查看)是临朐鑫诺涂装设备有限公司(www.wfjn.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孟经理。