

箱式炉 荣东盛炉业 南昌箱式炉

产品名称	箱式炉 荣东盛炉业 南昌箱式炉
公司名称	佛山市荣东盛炉业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山红星公路口
联系电话	13074282589

产品详情

佛山市荣东盛炉业有限公司可生产出多种节能、安全可靠、外表美观的系列标准产品和非标准产品，如光亮炉、钎焊炉、箱式炉等。列标准产品和非标准产品，公司领导核心积累了多年的设计、制造经验，博采众长，箱式炉，不断总结、创新，凭借先进的生产设备，良好的生产技术人员，为客户提供至佳至善的服务。本公司可生产出多种节能、安全可靠、外表美观的系列标准产品和非标准产品，如光亮炉、钎焊炉、箱式炉等。

底烧 形管箱式炉炉膛内辐射管直段长度宜在6-11m范围内，且 形弯管半径宜在1.8-2.2m范围内； 形管箱式炉 形弯管半径宜在1.5-2.2m范围内，南昌箱式炉，对于端烧 形管箱式炉，为保证炉膛温度分布的均匀性，其炉膛长度（火焰燃烧方向）不宜大于15m。

3、机械设计

3.1 炉管系统材质选择与壁厚计算

由于连续重整反应进料加热炉工艺介质出炉温度高可达560℃，炉管高壁温已超过600℃，因此炉管材质应选用9Cr-1Mo，该种材质炉管的高使用温度为650℃ [2]，可以满足连续重整反应进料加热炉工艺操作要求。炉管壁厚应按弹性设计和断裂设计[3]两种方法进行计算，箱式炉型号，并取其中的较大值。

进出口集合管通常选用1.25Cr-0.5Mo 材质无缝钢管，集合管与炉管多采用厚壁管上拔制凸缘法对焊连接。当集合管外径大于406.4mm时也可选用纵向焊缝的焊接钢管，纵向焊缝不应位于集合管支撑及与炉管连接区域，当纵向焊缝焊接钢管需要对接焊时，两段钢管的纵向焊缝应错开180°。集合管壁厚计算较为复杂，如果没有成熟的工程经验，应采用压力容器分析计算方法进行详细应力分析计算以确定可靠的设计壁厚。集合管采用热拔口型式时，应考虑拔口部位成形壁厚对主管壁厚的要求。

佛山市荣东盛炉业有限公司可生产出多种节能、安全可靠、外表美观的系列标准产品和非标准产品，如光亮炉、钎焊炉、箱式炉等。列标准产品和非标准产品，公司领导核心积累了多年的设计、制造经验，博采众长，不断总结、创新，凭借先进的生产设备，良好的生产技术人员，为客户提供至佳至善的服务。本公司可生产出多种节能、安全可靠、外表美观的系列标准产品和非标准产品，如光亮炉、钎焊炉、箱式炉等。

关键词：催化重整，反应进料加热炉 炉型 工程设计 优化 热效率

催化重整在一定的温度、压力和临氢状态下，在装有催化剂的反应器内将原料中的大部分环烷烃和部分烷烃转化成芳烃的反应过程。催化重整反应是吸热反应，实验箱式炉，需要将原料在管式炉内加热到重整反应所需温度后再送入反应器进行化学反应。常规连续重整装置一般需要设置四个串联的反应器才能达到理想的芳烃产率，这样原料进每个反应器之前都需要设置一台反应进料加热炉，为节省设备投资通常将这四台加热炉在炉体结构上设计为有四个辐射室的一台加热炉，即所谓的“四合一”重整加热炉。近几年加工量在150万吨/年以上的大型重整装置的反应进料加热炉，因炉体庞大，通常拆分为两个“二合一”加热炉。

佛山市荣东盛炉业有限公司可生产出多种节能、安全可靠、外表美观的系列标准产品和非标准产品，如光亮炉、钎焊炉、箱式炉等。列标准产品和非标准产品，公司领导核心积累了多年的设计、制造经验，博采众长，不断总结、创新，凭借先进的生产设备，良好的生产技术人员，为客户提供至佳至善的服务。本公司可生产出多种节能、安全可靠、外表美观的系列标准产品和非标准产品，如光亮炉、钎焊炉、箱式炉等。

便于调试和维护在设计箱式炉时，为了便于系统的调试和维护，软件在“系统配置”模块中设置了“系统参数调整”功能，在“实用程序”模块中设置了“炉气碳势校正”、“合金系统计算”、“执行升温工艺”等功能，使得在设备长期使用或大修后炉况发生变化时，操作人员对系统的调整和维护变得非常容易。

箱式炉-荣东盛炉业(在线咨询)-南昌箱式炉由佛山市荣东盛炉业有限公司提供。“研发,加工,生产,销售：工业电炉及配件,维修：电炉,”就选佛山市荣东盛炉业有限公司(www.fsrds.com)，公司位于：佛山市南海区狮山红星公路口，多年来，荣东盛炉业坚持为客户提供好的服务，联系人：覃以快。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。荣东盛炉业期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司(www.rds668.com)还是专业从事佛山箱式炉厂家，佛山高温箱式炉厂家，佛山多功能箱式炉厂家的厂家，欢迎来电咨询。