

瑞德鑫4331 音箱喇叭三轴单工位自动焊锡机双夹具360度点焊

产品名称	瑞德鑫4331 音箱喇叭三轴单工位自动焊锡机双夹具360度点焊
公司名称	深圳市深鑫精密机械有限公司
价格	22000.00/个
规格参数	品牌:瑞德鑫 型号:4331 产地:广东
公司地址	深圳市广深路沙井段88号206
联系电话	0755-27162035 13510073758

产品详情

前一段时间，我们收到很多客户的反馈自动焊锡机出现损坏，让我们售后服务人员，累趴了。我从售后人员了解到，其实很多不是全自动焊锡机的质量问题，大部分用户操作问题造成全自动焊锡机的损坏。在此我有必要讲解一下，全自动焊锡机的正规操作。

一、操作人员持证上岗

操作人员必须有全自动焊锡机上岗许可证，有系统化操作流程，避免损坏全自动焊锡机甚至人生安全，造成不必要的麻烦。

详谈自动焊锡机的规范操作流程

二、清洁自动焊锡机

操作人员在使用全自动焊锡机之前，必须要把烙头铁上残余的废料，清楚掉，以免使用时候，造成不必要的麻烦。

全自动焊锡机的烙头铁

三、使用全自动焊锡机注意事项

- 1.使用低温焊接，因为使用高温焊接时，会使烙头铁加快氧化，使它的寿命减短。
- 2.使用全自动焊锡机时，不要用力过大，否则会损坏烙头铁。
- 3.使用活性低的氧化物，在使用全自动焊锡机时，过高的氧化物，会使烙头铁发生化学反应，从而腐蚀它。

4.工作人员收到样品后来，选择合适大小的烙头铁，很重要，提高工作效率和产品质量。

双头全自动焊锡机

四、使用全自动焊锡机后

使用它完了后，给它的烙头铁出加一层，保护锡，防止烙头铁发生氧化，但是使用之前记得清除掉。

以上四点就是小编我对自动焊锡机规范操作流程的一点心得，在此与诸君分享，对大家使用全自动焊锡铁，有所帮助，提高生产效率，实现最大收益.