

# 带表卡尺采购 特马 600带表卡尺

产品名称	带表卡尺采购 特马 600带表卡尺
公司名称	东莞市特马电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道同沙东城科技园广汇工业区28#楼A区
联系电话	15918380634

## 产品详情

深度卡尺在机床上测量零件时，要等零件完全停稳后进行，否则不但使量具的测量面过早磨损而失去精度，且会造成事故，测量沟槽深度或当其他基准面是曲线时，测量基座的端面必须放在曲线的至高点上，测量出的深度尺寸才是工件的实际尺寸，否则会出现测量误差。

用深度游标卡尺测量零件时，不允许过分地施加压力，所用压力应使测量基座刚好接触零件基准表面，尺身刚好接触测量平面，如果测量压力过大，带表卡尺制造厂，不但会使尺身弯曲，或基座磨损，600带表卡尺，还使测量得的尺寸不准确，为减小测量误差，适当增加测量次数，并取其平均值。

东莞市特马电子有限公司专业生产及销售各种类型卡尺、千分尺、百分表等量具产品，型号齐全，知名度高，价格实惠，厂家直销，我们为实现管理规范化，产品质量稳定化的目标不懈努力，我们期待继续获得您和广大客户的合作与支持。

游标卡尺作为一种被广泛使用的高精度测量工具，它是由主尺和附在主尺上能滑动的游标两部分构成，如果按游标的刻度值来分，游标卡尺又分0.1、0.05、0.02mm三种。下面东莞市特马电子有限公司来给大家介绍一下10分度游标卡尺的原理。

主尺的至小分度是1mm，游标尺上有10个小的等分刻度它们的总长等于9mm，因此游标尺的每一分度与主尺的至小分度相差0.1mm，当左右测脚合在一起，游标的零刻度线与主尺的零刻度线重合时，只有游标的第10条刻度线与主尺的9mm刻度线重合，其余的刻度线都不重合，游标的第几条刻度线与主尺的刻度线重合，就是零点几毫米。

东莞市特马电子有限公司是一家专业从事精密量具的开发、设计、生产、销售、服务为一体的

高新技术企业，公司全面贯彻推行ISO9001:2015管理体系及DIN质量标准，在产品开发、生产工艺、生产管理、品质保证及售后服务等方面有着强有力的保障。

带表卡尺是指通过机械传动系统，带表卡尺采购，将两测量爪相对移动转变为指示表指针的旋转运动，并借助尺身刻度和指示表，对两测量爪相对移动所分隔的距离进行读数的一种通用长度测量工具，下面东莞市特马电子有限公司来给大家简单介绍一下带表卡尺。

带表卡尺有0.01、0.02、0.05这三种，指示表指针旋转一周所指示的长度，对分度值0.01的为1mm，对分度值0.02的为2mm，带表卡尺供货商，对分度值为0.05的为5mm，带表游标卡尺的测量范围：有0~150、0~200、0~300这三个范围。

读数时，先读主尺上面的值，再读表盘上面的值，当主尺上面的值为偶数时，我们则在表盘上读右半圈的数值；当主尺上面的值为奇数时，我们则在表盘上读左半圈的数值。

东莞市特马电子有限公司专业生产及销售各种类型卡尺、千分尺、百分表等量具产品，型号齐全，知名度高，价格实惠，厂家直销，我们为实现管理规范化，产品质量稳定化的目标不懈努力，我们期待继续获得您和广大客户的合作与支持。

带表卡尺采购-特马(在线咨询)-600带表卡尺由东莞市特马电子有限公司提供。带表卡尺采购-特马(在线咨询)-600带表卡尺是东莞市特马电子有限公司(www.termatools.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杜经理。