

毛腩纱订购 毛腩纱 东鸿针纺——设计精美

产品名称	毛腩纱订购 毛腩纱 东鸿针纺——设计精美
公司名称	诸暨市东鸿针纺有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸暨市草塔镇溪南村工业园区
联系电话	15967595777

产品详情

东鸿针纺主营腩纶膨体纱，膨体麻灰纱，仿羊绒，仿兔毛纱，羊毛纱，羽毛纱，腩纶纱，开司米等产品。毛腩纱毛腩纱厂家毛腩纱厂家毛腩纱厂家

腩纶混纺织物指以毛型或中长型腩纶与粘胶或涤纶混纺的织物。包括腩/粘华达呢、腩/粘女式呢、腩/涤花呢等。腩/粘华达呢，又称东方呢，以腩、粘各占50%的比例混纺而成，具有呢身厚实紧密，结实耐用，呢面光滑、柔软、似毛华达呢的风格，但弹性较差，易起皱，适合制作低廉的裤子。

东鸿针纺主营腩纶膨体纱，膨体麻灰纱，仿羊绒，仿兔毛纱，羊毛纱，毛腩纱价格，羽毛纱，腩纶纱等产品。

下面为您分享：膨体纱的工艺流程

膨体纱生产的特点就是多种原料混合纺纱，纺纱的主要问题就是如何实现多种原料的充分混合。另外羊毛纤维一般80mm以上，最长的达150mm以上，如何使之适应棉纺设备的工艺技术性能也是一个重要问题。

根据传统棉纺技术，实现多种原料成份的混合主要有两种方式：（1）在棉台上开始混。最终混合效果较好，但是最终产品各种原料成份的混纺比不太准确；（2）在并条上进行混合。这虽能保持混纺比准确，但不易混合均匀，并且有些纤维单独成条时，因静电较大，在梳棉工序的生产是相当困难的。可见传统的棉纺技术从工艺上讲难以满足膨体纱的生产技术要求。

为了在棉纺设备上纺出优质的膨体纱，在开清棉工序之前增设原料预处理工序。该工序的目的就是将毛球剪切制得一定长度（51mm）的羊毛纤维，并将多种原料在此按设计配比进行初步混合，毛腩纱，并在混合过程中喷洒油剂，然后将初步混合的原料打包，待平衡回潮后再上棉台进行正式生产。

膨体纱的生产工艺流程除原料预处理工序之外，毛腩纱订购，其他工艺流程从开清棉到络筒所有工序与棉纺纱工艺流程相同，亦即原料预处理工序 开清棉工序 梳棉工序 并粗工序 细纱工序 络筒

工序 成包。

东鸿针纺主营腈纶膨体纱，膨体麻灰纱，仿羊绒，仿兔毛纱，羊毛纱，羽毛纱，腈纶纱，开司米等产品。

下面为您分享：聚丙烯腈纤维面料的优点

- 1、腈纶面料的性能很像羊毛，但弹性要比羊毛的好得多，在伸长20%的情况下，回弹率还可以保持在65%左右。
- 2、腈纶面料在保暖性上比羊毛要好，腈纶纤维外形上蓬松卷曲，手感摸上去非常柔软，因此保暖性要比羊毛的面料好得多，一度有“合成羊毛”之说。
- 3、腈纶面料的强度比羊毛要高，目前，腈纶纤维的强度在22.1 ~ 48.5cN/dtex左右，而羊毛要比腈纶面料低上1到2.5倍左右的程度。
- 4、腈纶纤维的抗阳光性很强，也就是耐晒性能优良，如果你把腈纶纤维放在太阳底下暴晒，一点问题都不会有，有实验表明，把用腈纶面料制作成的物品放在太阳下暴晒一年，其强度仅仅下降了不到20%，可见其实用性有多高。
- 5、腈纶面料做成的产品一般都不怕酸的侵袭，耐酸、耐氧化剂和一般有机溶剂的性能非常优良。

毛腈纱订购-毛腈纱-东鸿针纺——设计精美由诸暨市东鸿针纺有限公司提供。毛腈纱订购-毛腈纱-东鸿针纺——设计精美是诸暨市东鸿针纺有限公司（zjdssocks.1688.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨经理。