

喷漆喷塑流水线加工 喷漆喷塑流水线 旭力达自动化设备厂

产品名称	喷漆喷塑流水线加工 喷漆喷塑流水线 旭力达自动化设备厂
公司名称	山东旭力达智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市东港区南湖镇南湖工业区
联系电话	19863367888 19863367888

产品详情

喷涂流水线主要由前处理电泳线（电泳漆是很早开发的水性涂料，它的主要特点是喷涂效率高，经济安全，污染少，喷漆喷塑流水线，可实现完全自动化管理。喷涂电泳漆之前需要进行预处理）、密封底涂线、中涂线、面涂线、精修线及其烘干系统组成。喷涂流水线全线工件输送系统采用空中悬挂和地面滑橇相结合的机械化输送方式，喷漆喷塑流水线加工，运行平稳、快速便捷，采用PLC可控编程，根据生产工艺的实际要求编程控制——实行现场总线中心监控，分区自动实现转接运行。喷涂流水线全线各烘干系统的设计参照国外的设计理念和参数，烘道室体均采用桥式结构（密封底涂炉除外），喷漆喷塑流水线设备，保证了炉温的均匀性和稳定性，自动喷漆喷塑流水线，提高了热能的效益性；供热装置引进了加拿大科迈科公司的产品，选用进口的燃烧器和控制系统，经测试各烘干系统运行良好稳定，温度曲线平滑持续。

UV喷涂生产线的知识

虽然在流体输送路径温度控制中的许多点保持涂层的稳定粘度可能是重要的，但最终决定涂料的质量，只有一个温度，那就是在离开喷嘴时涂层的温度。在雾化过程中，粘度越高，液滴形成越大，越重；相反，粘度越低，液滴越小，越轻。雾化的一致性对镀层的沉积速率是至关重要的，这对转移效率、配色、表面性能和附着力等都是至关重要的。雾化直接受粘度的影响，而粘度直接受温度的影响。因此，雾化的一致性需要稳定的温度控制。

UV喷涂机温度的变化会导致液体粘度的变化，这也是我们经常遇到的液体水的情况。从10°C到40°C的温度变化，将导致超过一半的水的粘度。

一套自动喷涂设备价格很贵，但是我们买回来是为了让他给我们挣钱的，而不是在哪里摆设给人看的，有的一些小公司买回来不仅没用而且还增加负荷，因为他们很懂，所以他们在购买自动喷涂生产线时候一定要注意以上一些事情，搞不好他们工程师说走就走了，可导致设备闲置，或者设备喷涂出

来产品不合格，所以在这里再次劝告大型企业采购自动喷涂生产线设备时候一定要求一线员工参与要求

。

喷漆喷塑流水线加工-喷漆喷塑流水线-旭力达自动化设备厂由山东旭力达自动化设备有限公司提供。喷漆喷塑流水线加工-喷漆喷塑流水线-旭力达自动化设备厂是山东旭力达自动化设备有限公司（www.sdxulida.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李迎春。