

# PVC波纹管 伟通管业原厂供应 PVC波纹管件

产品名称	PVC波纹管 伟通管业原厂供应 PVC波纹管件
公司名称	广州伟通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区红棉大道50号
联系电话	15918608825 15918608825

## 产品详情

PVC-U双壁波纹管管壁截面为中空梯形连续波纹状结构，具有抗压强度高、内壁光滑、水流阻力小、通水能力大、耐腐蚀、重量轻、接头少（长度长）、连接方便可靠、使用寿命长等特点，是铸铁管和水泥砼管的理想的替代材料。

### 聚氯乙烯双壁（PVC）波纹管挤出成型质量问题分析

#### (6)管内壁有裂纹或波纹

管的内壁成型用空气压力过高或外层用成型空气压力不足，造成管壁出现裂纹或波浪纹。应适当调整管壁成型用空气的压力。

成型模具内的压缩比偏小，造成分流锥支架筋处的熔料汇合接缝熔合强度低，易产生裂纹。应适当提高模具内结构对熔料的压缩比。

伟通管业有限公司坐落于国际都市广东广州，占地面积50000平方米，PVC波纹管作用，年销售额达1个亿，伟通的营销网络遍及全国，并远销世界各地。伟通管业引进国际先进管材挤出生产线，为市政和工业提供优质、经济、可靠

、耐用的大口径排水、排污的高密度聚乙烯（HDPE）双壁波纹管、高密度聚乙烯（HDPE）双壁绕管、PVC波纹管、PVC加筋管、塑料检查井等系列产品，是中国塑料管道行业产品配套齐全、产销量大、供货服务更及时的企业之一。

## 聚氯乙烯双壁（PVC）波纹管挤出成型质量问题分析

### (2)管的表面无光泽

熔融料温度偏低，原料塑化不全，应适当提高机筒和模具的工艺温度。

冷却水温度偏高，应降低冷却水温度。

管坯定型平直段长度不足，PVC波纹管件，定径压力小，应改进模具结构尺寸。

压缩空气的压力不稳，使吹胀成型波纹形状有较大形状误差。应调整稳定供气压力。

成型管坯用熔料温度偏高，使熔料成型困难。应适当降低熔料温度。

本公司是国内一家专业从事高质量、高附加值新型塑料管道的研发、制造和销售的企业，产品广泛应用于市政污水管网建设、农村排污工程建设、机场建设、矿山建设、电力通讯等管网建设。公司通过ISO9001：2001质量管理体系论证。产品通过国家，省级等权威检测中心的专项定期抽检。各项指标均达到国际。

伟通主要生产HDPE双壁波纹管、钢带增强（PE）螺旋波纹管、高密度聚乙烯（HDPE）缠绕增强管（克拉管）、HDPE中空壁缠绕管、钢丝网骨架（PE）复合给水管、PE塑料检查井、PVC-U双壁波纹管及双壁波纹打孔渗水管等管材管件。

按材料分类：

可分为“HDPE波纹管”、“UPVC波纹管”、“PP波纹管”“PE波纹管”等。塑料波纹管在结构设计上采用特殊的“环形槽”式异型断面形式，这种管材设计新颖、结构合理，突破了普通管材的“板式”传统结构，使管材既具有足够的抗压和抗冲击强度，又具有良好的柔韧性

伟通牌管始终坚持“质量保证，用户至上”，在行业中已培育起良好的口碑和声誉，PVC波纹管，在未来，公司将继续秉承“以人为本，科技创新”的经营理念，为社会创造财富，并不断致力于新产品的研制，开发，为客户提供好的产品专业的服务！

PVC波纹管-伟通管业原厂供应-PVC波纹管件由广州伟通管业有限公司提供。PVC波纹管-伟通管业原厂供应-PVC波纹管件是广州伟通管业有限公司( [www.snolm.com](http://www.snolm.com) ) 今年全新升级推出的, 以上图片仅供参考, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 索取联系人: 何先生。