

利成感光五金厂 铭牌曝光显影服务 常平铭牌曝光显影

产品名称	利成感光五金厂 铭牌曝光显影服务 常平铭牌曝光显影
公司名称	东莞市清溪利成感光五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市清溪镇三中老中坑莲湖街5号
联系电话	13530641276

产品详情

1、对被涂基层去污除垢，用砂布清除锈蚀物，被涂表面应平整、无水分及油污。2、涂刷荧光底漆两道，干燥后再涂刷反光底漆两道，作为底涂层。3、将反光标牌漆开罐后搅拌均匀，须用清洁木棒或铁棒。待被涂物底漆干燥后，将反光漆涂刷一道在已干燥的底涂表面，相隔约2-4小时，待D一道反光漆干燥后，再涂刷第二道反光漆。4、上述二道反光漆完全干燥后，再用我帮产反光罩面清漆涂刷一道在反光漆表面层，完全固化后，反光标牌即可使用。曝光显影工艺

工艺操作。

曝外层板曝光前定位自检底片，根据施工单检查底片的正确性。第1次曝光时，抽真空以后曝光以前要用放大

镜检查板子的定位精度，如有偏差，铭牌曝光显影加工，及时修正。每定位做一定批量板子检查底片。

暴内层板：先用放大镜检查上下底片的定位精度，常平铭牌曝光显影，如有偏差，调换底片，每曝光一定批量板子以后检查底片如再

有偏差及时通知相关人员。

漆膜雕刻法：是手工制版法的一种，较简单。可印制一般不太精致的单S图案和文字。 喷制刻版漆膜纸：将描图纸用浆糊粘在平整的木版上，用排笔把橡胶水1份（体积比），q油1份调好，均匀地涂在纸面上

，干后喷涂软性清漆3—5次，每次喷涂后，在烘箱中用40度~50度烘干，漆膜厚度喷至5~6毫米为宜，漆膜应光亮、均匀、无气泡、无污点。 雕刻图形：把漆膜纸贴在图形上，铭牌曝光显影抛光，用刻刀、圆规刀、直尺按图形雕刻，轻轻地剔除漆膜。 转贴：雕刻图形之后，铭牌曝光显影服务，便可以往事先做好的丝网框上转贴了。方法是把刻好的漆膜放在网框下面压紧，用棉花沾少许稀料在上面轻轻复擦，至漆膜与丝网粘牢为止。干燥数分钟后，把描图纸揭掉。如果纸未全掉，可用棉花沾水擦净。空白的部分用硝基漆涂一层，将丝网的网眼堵住。晾干后即可印刷。

利成感光五金厂(图)-铭牌曝光显影服务-常平铭牌曝光显影由东莞市清溪利成感光五金厂提供。利成感光五金厂(图)-铭牌曝光显影服务-常平铭牌曝光显影是东莞市清溪利成感光五金厂（www.dglichen88.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张应叙

。