

螺旋丝攻 宇润五金 螺旋丝攻批发

产品名称	螺旋丝攻 宇润五金 螺旋丝攻批发
公司名称	昆山市玉山镇宇润五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市富士康路1388号3栋厂房
联系电话	13915492124

产品详情

螺旋槽丝锥多用于数控加工中心钻盲孔用，加工速度较快，精度高，排屑较好、对中性好。螺尖丝锥前部有容屑槽，用于通孔的加工。购买和使用螺旋丝攻，必须先了解丝攻的规格参数。螺旋丝攻比较适合加工不通孔螺纹，经验告诉我们：加工黑色金属的，螺旋角选的小一点，一般在30度左右，保证螺旋齿的强度。加工有色金属的，螺旋角选的大一点，可在45度左右，切削锋利一些。

为了提高丝锥的切削效率、改善容屑和排屑状况，减少崩齿和折断，现代丝锥有多种新型结构。

螺尖丝锥：切削部分磨有斜槽，形成负的刃倾角(见刀具)，加长螺旋丝攻，切削时切屑向前排出，适于加工通孔。

螺旋槽丝锥：容屑槽为螺旋形，在加工盲孔右旋螺纹时，螺旋丝攻批发，丝锥要制出右螺旋容屑槽，使切屑向前排出，不刮伤螺纹。

无槽挤压丝锥：靠挤压孔壁时金属的塑性变形形成螺纹，主要用于加工铝合金、铜等塑性材料，也可加工低碳钢和不锈钢。丝锥前端的挤压锥部是锥形螺纹。为了减少摩擦、降低挤压力，螺旋丝攻，丝锥断面做成多边形。挤压丝锥强度高，特别适于加工直径在6毫米以下的小规格螺孔。

跳牙丝锥：沿刀齿螺旋线方向相间磨去一齿，因而增大了切屑厚度，有利于断屑和排屑，用于加工不锈钢等工件。

内容屑丝锥：切屑从丝锥的内孔中排出，用于加工大规格螺孔。

自动收缩丝锥：攻丝完毕后丝锥刀齿能自动向内收缩，以便快速退出。

拉削丝锥：是一把刀齿分布在螺旋线上的拉刀，常用于加工梯形和方牙螺纹。

硬质合金丝锥：主要用于加工铸铁和有色金属，切削效率和刀具寿命较高。

昆山宇润成立2008年秋。专业生产订制丝攻。（工况订制、加工材料订制、行业订制、订制专用品、异形丝攻订做。）丝攻形状分为（螺旋、先端、直槽、挤压、螺帽）。丝攻外观标准：国标、德标、日标、非标等。

超高压设备所使用的材料特点是强度高、韧性大，且又硬又粘。要在这些材料上加工螺纹孔，采用过去传统的直槽丝锥是无法加工的。螺旋槽丝锥解决了在难加工材料上加工较大螺纹孔的问题。

螺旋丝攻-宇润五金-螺旋丝攻批发由昆山市玉山镇宇润五金加工店提供。昆山市玉山镇宇润五金加工店（www.yurunj.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！