



(1) 气隙的调整铁芯和衔铁之间的气隙按设计要求调到 $2.8 \pm 0.5\text{mm}$ ，产品在出厂时已调好，也可以根据使用单位对振幅和给料量的要求不同，予以适当的缩小或扩大，但注意不要过量，如果气隙太大就会增加电流，烧坏线圈，相反，如果气隙调的太小，则铁芯和衔铁之间就会发生碰撞，造成铁芯、衔铁芯等部件的损坏，气隙调整的原则为：a、满足振幅的要求。b、电流不能超过额定值（给料机空载时）c、铁芯和衔铁之间不得发生碰撞，两者之间要平行。(2) 调谐电磁振动给料机的振动系统设计成低临界近共振状态下工作，在低临界近共振条件下，由于阻尼的增大往往是由槽体内物料和料仓压力的增大而引起的，与此同时，振动系统的固有频率即变小，调谐值 $W/W_0$ 就更接近于1，这样振幅即趋于增大，它们之间相互补偿，使给料机能够比较稳定地工作，当阻尼变小时也保持这种互相补偿关系。我厂生产的电振机主弹簧是螺旋簧，其刚度基本上是不可调的，因此，只能采用改变折算质量的办法来调谐，在激振器的质体上装有几块配重板，用增减配重板的块数来改变后质量 $m_2$ ，嘉峪关市振动给料机，由式可知折算质量 $m$ 也就随之改变，达到发达固有频率 $W_0$ 的目的。

## 六、使用和维护

1、超动和维护初次开动电振机前，应先将调控仪转换开关拨到手动位置，料量电位器关小，接通电源后逐渐增大电流，直至额定值，以免损坏调控仪和烧坏线圈，正常使用后允许在额定电压、电流和振幅下直接起动与停机。

2、试运行 电磁振动给料机的生产调节通常采用如下两种方法。

(1) 调节电振机的振幅，矿用振动给料机，在额定振幅范围内，通过旋转调控仪电位器旋钮或输入自动控制信号可以直接调节振幅，从而可以无级地调节电振机的生产率。 ----

(2) 调节料仓闸门的大小和距料槽底板的高度，改变料层厚度，也可以达到调节电振机生产量的目的。

矿用振动给料机-华良机电设备(在线咨询)-嘉峪关市振动给料机由潍坊市华良机电设备有限公司提供。潍坊市华良机电设备有限公司（[www.hualiangjidian.com](http://www.hualiangjidian.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支专业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。华良机电设备——您可信赖的朋友，公司地址：山东省潍坊市潍城区青年路1513号，联系人：杨经理。