

起重强磁吸盘 祥瑞重工 起重强磁吸盘参数

产品名称	起重强磁吸盘 祥瑞重工 起重强磁吸盘参数
公司名称	山东祥瑞重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市新泰羊流镇
联系电话	18888250111

产品详情

电磁吸盘电机烧毁的原因

1、电磁吸盘电机烧毁的主要原因是缺相，导致缺相的原因：

- A、接触器触点频繁启动，很快烧蚀，触片弹簧、触头处塑料烧变形等这些都会使触点位置不够，造成缺相。
- B、熔断器过小造成发烧烧断缺相；
- C、电源接触不良造成缺相；
- D、电机进线接触不良；
- E、安装敏捷度较高的自动空开和热过流保护器，安装缺相控制器可有效防止。

2、起重电机烧坏的原因除了缺相，烧毁电机的原因还包括：

- A、负荷太重；
- B、电机轴承损毁；
- C、刹车不灵，在运转时，有没脱开或电磁线圈接触不良，造成有时掉电，抱死刹车鼓了。

祥瑞电磁吸盘常见的种类分为两大种：矩形的电磁吸盘，起重强磁吸盘价格，圆形电磁吸盘。那它们的工作原理是怎么样的呢?下面祥瑞重工为您解说。

矩形的电磁吸盘，用于磨床机床铣床等，由于形状为矩形（方形）便于了安装，制作简单。里面安装缠绕有长方形状的电磁线圈，电流通过电磁吸盘控制器的转换即能产生磁场，磁场就是电磁吸盘的工作台面，由此产生很大的磁力吸住工件进行精密加工。磁力吸盘的开关一拨动过去就相当于通电，起重强磁吸盘，它还有一个功能，即去磁的功能。将断电后工作台的剩磁去除，便于取下加工件。

圆形电磁吸盘的工作原理，圆形电磁吸盘主要作为立轴圆台平面磨床的电磁工作台之用。由于其形状的局限性，在结构设计和磁路布置上不如矩形吸盘来得方便。国内外现行圆吸盘都存在输入功率大而吸力低的问题，致使产品发热严重，精度难于提高。而我们团队研究开发制造的XN 800型高精度圆形吸盘，经过多次的实验，圆形电磁吸盘具有吸力大、温升高，热变形小，精度高的特点。

电磁吸盘的安全操作流程

下面由我厂为大家介绍一下电磁吸盘的安全操作流程：

- (1)操作人员在操作前，应穿戴好劳动防护用品，起重强磁吸盘，以确保自身安全，还要持证上岗。
- (2)在使用吸盘吊前，要对其橡胶吸盘、塑料管、电源线以及吊钩等是否完好无损，如有损坏应及时修复，不能修复的话则更换，要等到达到安全使用状态后才能使用。
- (3)电磁吸盘吊的起吊速度不能过快，以免损坏其部件，使吸盘吊不能正常使用。
- (4)电磁吸盘吊在使用过程中，管路上的控制开关不能扳动，更不能关闭真空泵及电源控制开关。
- (5)被吸吊的材料，其表面应是平整干净的，没有油污和杂质，以保证吸吊能够安全顺利进行。
- (6)吸吊机的使用，应按照规定起重量进行工作，起重强磁吸盘参数，严禁超负荷工作。
- (7)电磁吸盘吊使用时，其与地面之间的垂直距离，要在1m以内，遇到障碍物等要躲避或者绕行。
- (8)电磁吸盘吊比使用时，吸盘不能直接落地，而是要固定好位置，通过紧固螺栓。
- (9)其易损部件，要定期进行检查和更换。
- (10)机器设备一旦出现问题或者故障，那么应及时通知专业维修人员进行维修，不能私自进行拆卸，以免出现问题。

熟知电磁吸盘的安全操作流程，不仅可以提高工件的加工精密度还可以延长电磁吸盘的使用寿命。

起重强磁吸盘-祥瑞重工-起重强磁吸盘参数由山东祥瑞重工机械有限公司提供。起重强磁吸盘-祥瑞重工-起重强磁吸盘参数是山东祥瑞重工机械有限公司（www.sdxrqz.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。