

板框压滤机入料泵 华奥水泵 压滤机入料泵

产品名称	板框压滤机入料泵 华奥水泵 压滤机入料泵
公司名称	河北华奥水泵电机制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省安国市石佛镇水泵工业园区
联系电话	15033282229

产品详情

压滤机入料泵

压滤机入料泵压滤机入料泵压滤机入料泵

一、当压滤机入料泵专用不出水，压力表及真空表指针不停跳动是什么原因怎么解决

1、吸水管没注满水——在使用前应注满水。2、吸入管堵塞或阀门开启不足——开启进口阀门，清理干净堵塞物。3、吸入管、仪表处或填料处严重漏气——赶紧排除漏气现。

二、泵不出水，真空表针剧烈跳动原因及解决方法

1、进水阀门没打开或已经淤塞——开启阀门或清理淤堵。2、吸水管路阻力太大或堵塞——改进设计吸水管路或清淤。3、吸水高度太高——降低安装高度。

三、泵不出水，板框压滤机入料泵，压力表显示有压原因及解决方法。

1、出水管路阻力太大——检查调整出水管路。2、叶轮堵塞——清理叶轮。3、转速低——提高转速。

压滤机入料泵

压滤机入料泵压滤机入料泵压滤机入料泵

板框式压滤机工作的各个阶段对入料泵有着不同的要求。入料期要求介质快速充满压滤机，泵处于大流

量，低扬程下运行，同时要求泵具有较好的汽蚀性能，以适应偏大流量运行的特殊工况;压滤器和保压期时，给料泵流量逐渐减少，泵扬程逐渐增加，这就要求泵的密封可靠耐用，能持续提供稳定的高压力;卸料期对泵无特殊要求。

压滤机的结构由三部分组成:

机架

机架是压滤机的基础部件，压滤机入料泵 a49 材质，两端是止推板和压紧头，两侧的大梁将二者连接起来，大梁用以支撑滤板、滤框和压紧板。为了满足卫生需要，机架需要包上不锈钢。包不锈钢技术可做参考，其质量可满足欧洲客户的需要。

A、止推板:它与支座连接将压滤机的一端坐落在地基上，厢式压滤机的止推板中间是进料

孔，四个角还有四个孔，上两角的孔是洗涤液或压榨气体进口，下两角为出口(暗流结构还是滤液出口)

b、压紧板:用以压紧滤板滤框，两侧的滚轮用以支撑压紧板在大梁的轨道上滚动。

C、大梁:是承重构件，根据使用环境防腐的要求，可选择硬质聚氯乙烯、聚丙烯、不锈钢包覆或新型防腐涂料等涂覆。

压紧机构

手动压紧、机械压紧、液压压紧。

A、手动压紧:是以螺旋式机械千斤顶推动压紧板将滤板压紧。

B、机械压紧:压紧机构由电动机(配置先进的过载保护器)减速器、齿轮付、丝杆和固定

螺母组成。压紧时，电动机正转，带动减速器、齿轮付，使丝杆在固定丝母中转动，推动压紧板将滤板、滤框压紧。当压紧力越来越大时，ZJY 压滤机入料泵，电机负载电流增大，当大到保护器设定的电流值时，电机切断电源，停止转动，由于丝杆和固定丝母有可靠的自锁螺旋角，能可靠地保证工作过程中的压紧状态，北京压滤机入料泵，退回时，电机反转，当压紧板上的压块，触压到行程开关时退回停止。

C、液压压紧:液压压紧机构的组成由液压站、油缸、活塞、活塞杆以及活塞杆与压紧板连

接的哈夫兰卡片液压站的结构组成有:电机、油泵、溢流阀(调节压力)换向阀、压力表、油路、油箱。液压压紧机械压紧时，由液压站供高压油，油缸与活塞构成的元件腔充满油液，当压力大于压紧板运行的摩擦阻力时，压紧板缓慢地压紧滤板，当压紧力达到溢流阀设定的压力值(由压力表指针显示)时，滤板、滤框(板框式)或滤板(厢式)被压紧，溢流阀开始卸荷，这时，切断电机电源，压紧动作完成，退回时，换向阀换向，压力油进入油缸的有杆腔，当油压能克服压紧板的摩擦阻力时，压紧板开始退回。液压压紧为自动保压时，压紧力是由电接点压力表控制的，将压力表的上限指针和下限指针设定在工艺要求的数值，当压紧力达到压力表的上限时，电源切断，油泵停止供电，由于油路系统可能产生的内漏和外漏造成压紧力下降，当降到压力表下限指针时，电源接通，油泵开始供油，压力达到上限时，电源切断，油泵停止供油，这样循环以达到过滤物料的过程中保证压紧力的效果。

板框压滤机入料泵-华奥水泵-压滤机入料泵由河北华奥水泵电机制造有限公司提供。河北华奥水泵电机制造有限公司(www.huaaoshuibeng.com)拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，

愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.zjb1688.cn）还是专业从事耐磨渣浆泵，耐腐蚀耐磨渣浆泵，耐酸耐磨渣浆泵的厂家，欢迎来电咨询。