

# 封头 不锈钢封头 振元管道

产品名称	封头 不锈钢封头 振元管道
公司名称	沧州振元管道装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧州盐山县孟店乡东帽圈村
联系电话	13013221639

## 产品详情

### 半球形封头

半球形封头hemispherical head壳体轴向截面为半圆 3~书 半球形封头 i—球冠;2—梯形球圆板二3—筒体形。直径较小的半球形封头可整体压制成型，但直径较大的由于其 探度较大，整体压制有困难，故需采用数块大小相同的梯形球瓣和顶部中心的一块圆形球面板(球冠)组焊而成。半球形封头与其他形式封头相比较在直径和承压相同的条件下，所需厚度相对较小，封头容积相同时其表面积较小，用料最省。受力很均匀。但由于制造困难，不锈钢封头，一般除用于压力较高、直径较大的压力容器外，其他容器较少采用。

### 不锈钢封头可按照图纸加工订做

不锈钢封头也称为堵头、盖头、管子盖、闷头，罐型封头，装在管端外螺纹上以盖堵管子的管件。用来封闭管路，作用与管堵相同，封头，但管帽可直接旋在管子上，不须要其他管件。

不锈钢封头要是型腔内的气体必须迅速排出，但金属又无透气性，只要对工艺稍加疏忽，就会给铸件的质量带来不良影响。

不锈钢封头形状的要求：

不锈钢封头必须用全样板检查形状。

形状公差：外凸不大于1.25%Di，内凹不大于0.625%Di。

不锈钢封头过渡段内半径不得小于图样规定值。

球面体：曲率大小影响封头厚度

过渡段：降低球面与筒体连接的峰值应力

直边：避免过渡段峰值应力与筒体组对的焊接应力叠加

一次合作，终生朋友，欢迎广大新老客户来电咨询，平底封头，期待与您合作！！！！

封头是石油化工、原子能到食品制药诸多行业压力容器设备中不可缺少的重要部件。

封头是压力容器上的端盖，是压力容器的一个主要承压部件。

封头的品质直接关系到压力容器的长期安全可靠运行。JB/T4746 封头标准规定：

封头必须用全样板检查形状。

形状公差：外凸不大于 $1.25\%D_i$ ，内凹不大于 $0.625\%D_i$ 。

过渡段内半径不得小于图样规定值。 球面体：曲率大小影响封头厚度

过渡段：降低球面与筒体连接的峰值应力

直边：避免过渡段峰值应力与筒体组对的焊接应力叠加

封头-不锈钢封头-振元管道(优质商家)由沧州振元管道装备有限公司提供。沧州振元管道装备有限公司 ( www.tz1288.com ) 实力雄厚，信誉可靠，在河北 沧州 的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领振元管道和您携手步入辉煌，共创美好未来！