

uv镀厂家 恒缘钛金专业可靠 uv镀

产品名称	uv镀厂家 恒缘钛金专业可靠 uv镀
公司名称	武义县恒缘钛金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	武义县东南工业园区（双路亭）
联系电话	15888962828

产品详情

uv镀武义县恒缘钛金厂是一家从事【uv镀膜】【UV真空镀膜】加工服务的厂家，主要镀膜产品有不锈钢，铁，铝合金，玻璃制品，塑料工艺制品等，uv镀价格，镀膜颜色多样丰富，可根据客户的产品进行设计和定制。

恒缘钛金与您分享离子镀

蒸发物质的分子被电子碰撞电离后以离子沉积在固体表面，称为离子镀。这种技术是D.麦托克斯于1963年提出的。离子镀是真空蒸发与阴极溅射技术的结合。将基片台作为阴极，外壳作阳极，uv镀厂家报价，充入惰性气体(如ya)以产生辉光放电。从蒸发源蒸发的分子通过等离子区时发生电离。正离子被基片台负电压加速打到基片表面。未电离的中性原子(约占蒸发料的95%)也沉积在基片或真空室壁表面。电场对离化的蒸气分子的加速作用(离子能量约几百~几千电子伏)和ya离子对基片的溅射清洗作用，使膜层附着强度大大提高。离子镀工艺综合了蒸发(高沉积速率)与溅射(良好的膜层附着力)工艺的特点，并有很好的绕射性，可为形状复杂的工件镀膜。

武义县恒缘钛金厂是一家从事【uv镀膜】【UV真空镀膜】加工服务的厂家，主要镀膜产品有不锈钢，铁，铝合金，玻璃制品，塑料工艺制品等，镀膜颜色多样丰富，可根据客户的产品进行设计和定制。

恒缘钛金与您分享真空镀膜

- 1.获得更厚的真空电镀层.用底漆过渡，有利于获得更厚获得更厚的电镀层，使产品得到更高的反射效果和力学性能.
- 2.附着性.对于一些极性较差的塑胶，通过底漆过渡，可以获得电镀层附着性.5.耐热性.塑胶热变形温度一般较低，通过底漆过渡，可以起到一定的热缓冲作用，保护塑胶免遭热变形.

3.流平性

4.耐热性推介产品：UV#VMBC500G真空电镀金属层一般只有数十至数百纳米，耐磨抗划伤性能较差，同时真空电镀金属层暴露在空气中很容易氧化，从而失去光泽，故，真空电镀完成后，一般还需要喷涂一层面漆，既起到保护的作用，有起到装饰性的作用。

uv镀武义县恒缘钛金厂是一家从事【uv镀膜】【UV真空镀膜】加工服务的厂家，主要镀膜产品有不锈钢，铁，铝合金，玻璃制品，塑料工艺制品等，镀膜颜色多样丰富，可根据客户的产品进行设计和定制。

恒缘钛金与您分享什么是PVD真空电镀，都有那些工序

湿法工艺：1.化学浸镀2.电镀3.喷导电涂料干法工艺 1.真空蒸镀2.阴极溅镀 3.离子镀 4.烫金5.熔融喷镀真空蒸镀法是在高度真空条件下加热金属，使其熔融、蒸发，冷却后在塑料表面形成金属薄膜的方法。常用的金属是铝等低熔点金属。

加热金属的方法：有利用电阻产生的热能，也有利用电子束的。在对塑料制品实施蒸镀时，uv镀，为了确保金属冷却时所散发出的热量不使树脂变形，必须对蒸镀时间进行调整。此外，熔点、沸点太高的金属或合金不适合于蒸镀。置待镀金属和被镀塑料制品于真空室内，uv镀厂家，采用一定方法加热待镀材料，使金属蒸发或升华，金属蒸汽遇到冷的塑料制品表面凝聚成金属薄膜。在真空条件下可减少蒸发材料的原子、分子在飞向塑料制品过程中和其他分子的碰撞，减少气体中的活性分子和蒸发源材料间的化学反应(如氧化等)，从而提供膜层的致密度、纯度、沉积速率和与附着力。

通常真空蒸镀要求成膜室内压力等于或低于10-2Pa，对于蒸发源与被镀制品和薄膜质量要求很高的场合，则要求压力更低(10-5Pa)。镀层厚度0.04-0.1um，太薄，反射率低;太厚，附着力差，易脱落。厚度0.04时反射率为90%

uv镀厂家-恒缘钛金专业可靠(在线咨询)-uv镀由武义县恒缘钛金厂提供。“钛金等各种金属”就选武义县恒缘钛金厂(www.tz1288.com)，公司位于：武义县东南工业园区(双路亭)，多年来，恒缘钛金坚持为客户提供好的服务，联系人：金先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。恒缘钛金期待成为您的长期合作伙伴！