

背/外贴式橡胶止水带

产品名称	背/外贴式橡胶止水带
公司名称	衡水聚诚橡胶制品有限公司
价格	18.00/米
规格参数	规格:规格齐全 包装:统一包装 配送:物流配送
公司地址	衡水市桃城区和平东路24号
联系电话	13730526099 18230089589

产品详情

背/外贴式橡胶止水带

背贴式橡胶止水带焊接工艺性试验方案：

止水材质要求：

- 1、止水进场时应有工厂质量保证书（或检验合格证）。
- 2、背贴式橡胶止水带为带两道遇水膨胀线的中心变形型止水带，膨胀线有保护且具有缓涨性，止水带一侧的止水带肋不少于两个。背贴式橡胶止水带的性能要求强力区厚度不小于10mm，宽350mm，拉伸强度大于15Mpa，遇水膨胀线的性能要求拉伸强度大于3Mpa，体积膨胀率不小于400%，拉伸伸长率不小于400%。
- 3、背贴式橡胶止水带物理性能的测定：从经规格尺寸检验合格的制品上裁取试验所需的足够长度试样，按GB/T9865.1的规定制备试样，并在标准状态下静置24h后按下表的要求进行检验。

具体操作方法：

- 1、将预先准备好的用于热接的生胶棒裁成宽度1cm，长度与待接材料长度相等待用。将待接止水带截面修平直，将接头两侧切割成齐边，接头预拼一下，目测接缝是否严密。然后把截面用刷子清洗干净，保持待接面的清洁。
- 2、将模具放在闭合平板上预热至规定的硫化温度（110 -120 ），并在该温度下保持至少10min，连续硫化时可以不再预热。硫化时每层热板仅允许放一个模具。
- 3、将具备硫化条件的背贴式橡胶止水带以尽快的速度放入预热好的模具内（背贴式橡胶止水带搭接长度不小于10cm），立即合模，置于平板中央，开始计算硫化时间，在硫化到达预定时间立即启模（硫化时

间通常在15分钟左右)，取出试样。

4、硫化后的背贴式橡胶止水带接头外观检查合格，则应剪去试样胶边，在室温下停放10小时后进行性能测试。