

LQ337耐磨焊丝LQ337堆焊焊丝

产品名称	LQ337耐磨焊丝LQ337堆焊焊丝
公司名称	清河县焊腾焊接材料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	品牌:焊腾 型号:齐全 产地:河北
公司地址	新开发区
联系电话	18331932608

产品详情

LQ337耐磨焊丝LQ337堆焊焊丝

LQ207	3+	46-54		1.2~1.6	具有较好的耐磨料磨损和耐金属间磨损性能 堆焊
LQ212	4+	50-60		1.2~1.6	单或多层堆焊受磨损的部件表面，如挖斗
LQ237	4+	53-60		1.6	用于堆焊受泥沙磨损和气蚀破坏的水利机械
LQ276	3+	20-26		1.6	用于堆焊受气蚀破坏的水轮机叶片，导水叶 耐磨及韧性高的高锰钢工作堆焊
LQ322	2.5+	55-62		1.6	堆焊冲模、切削刀具及要求较高耐磨损性能
LQ337	4+	55-61		1.2~1.6	用于堆焊冲模、刀具和轧辊等，具有高温
LQ3375	4+	55-64		1.2~1.6	用于堆焊冲模、刀具和轧辊等，具有高温
LQ404	4+	34-42		1.2~1.6	低合金高强焊丝，用于沟槽等
LQ423	49	40-50		1.2~1.6	马氏体不锈钢合金，耐腐蚀、耐磨损及耐 连铸辊、辊道辊、轴承位等
LQ435	3+	48-56	有裂纹	1.6	耐磨料磨损性能好，用于采煤机截齿等
LQ439	3~8	38-48		1.6	马氏体不锈钢合金，耐腐蚀、耐磨损及耐 连铸辊、阀座等
LQ451	3+	40-50	偶有裂纹	1.6~3.2	堆焊韧性及表面质量要求较高的磨料磨损 也用于单齿辊、篦板、磨煤辊、水泥立磨
LQ4515	3+	40-50	偶有裂纹	1.6~3.2	堆焊韧性及表面质量要求较高的磨料磨损 也用于单齿辊、篦板、磨煤辊、水泥立磨
LQ452	3+	40-51	偶有裂纹	1.6~3.2	堆焊韧性及表面质量要求较高的磨料磨损 也用于单齿辊、篦板、磨煤辊、水泥立磨
LQ455	4+	38-48		1.6	用于需要高耐磨性但裂纹许可较少的部位
LQ480	5+	40-50		1.2~1.6	用于堆焊受磨损的中、低碳钢部件表面， 叶片，行走主动轮等
LQ481	3+	46-53		1.2~1.6	用于堆焊工作温度低于450 的轴及阀门等

