

浅析CNC精密零件加工的尺寸精度要求

产品名称	浅析CNC精密零件加工的尺寸精度要求
公司名称	深圳市富成喜科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	前挡板:0.01mm
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道三合华侨一区153栋102 (注册地址)
联系电话	0755-21070940 18070233321

产品详情

一般我们在做CNC精密零件加工的精密要求都很高的。其中包括技术的要求、人员的要求、企业管理和运营模式，是否创新，能否适应激烈的竞争等要素。

CNC精密零件加工精度用公差等级衡量，等级值越小，其精度越高；加工误差用数值表示，数值越大，其误差越大。加工精度高，就是加工误差小，反之亦然；任何加工方法所得到的实际参数都不会绝对准确，从零件的功能看，只要加工误差在零件图要求的公差范围内，就认为保证了加工精度。

精密零件CNC加工误差的大小反映了加工精度的高低。误差越大加工精度越低，误差越小加工精度越高；影响加工精度的主要方面：尺寸精度，加工后零件的实际尺寸与零件尺寸的公差带中心的相符合程度。

尺寸精度是用尺寸公差来控制的。尺寸公差是切削加工中零件尺寸允许的变动量。模具配件在基本尺寸相同的情况下，尺寸公差与愈小，则尺寸精度愈高；形状精度：指加工后的零件表面的实际几何形状与理想的几何形状的相符合程度。评定形状精度的项目有直线度、平面度、圆度、圆柱度、线轮廓等6项。形状精度是用形状公差来控制

的，各项形状公差，除圆度、圆柱度分13个精度等级外，其余均分12个精度等级。1级最高，12级最低。

以上就是有关CNC精密零件加工的尺寸精度要求，更多资讯可在线咨询深圳富成喜科技，一家专业做五金加工、CNC加工的厂家。

产品来源：<http://www.szfuchengxi.com/>

原文地址：<http://www.szfuchengxi.com/cncjgcp/>

联系方式：180-7023-3321 戴先生