

# D856-4A耐高温耐磨焊条

产品名称	D856-4A耐高温耐磨焊条
公司名称	清河县焊腾焊接材料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	品牌:焊腾 型号:齐全 产地:河北
公司地址	新开发区
联系电话	18331932608

## 产品详情

### [D856-4A耐高温耐磨焊条](#)

用途：用于工作温度低于600 的高压阀门密封面的堆焊。熔敷金属化学成分（%）

化学成分 C Mn Si S P Ni Mo Cr Nb 另外元素总量保证值 0.18 0.60~5.00 3.80~6.50 0.030  
0.040 6.5~12.0 3.5~7.0 14.0~21.0 0.5~1.2 2.50。D856系列特种耐热、耐磨堆焊焊条

D856系列特种耐热、耐磨堆焊焊条 焊条牌号 典型用途 D856-1 用于磨焊煤辊、冲击板、耐磨板、电铲齿、破碎辊、锤头等。 D856-2 用于抗冲击、冲刷、耐热磨损，如高炉料钟密封面、料斗、闸板、搅拌机叶片、耙路机齿、挖土机齿、挖土机齿、水泥高压挤压辊、连辊铸辊、起重机辊、破碎辊、破碎机磨损件等的堆焊。可机加工。 D856-2A（DL-2B）用于低碳、低合金钢堆焊修复，如轴套、轮齿、链轮、导轮、拖拉机、挖土机的辊子和惰轮等堆焊修复，可机加工。 D856-3 用于铲斗齿、破碎辊、筛板、铁轨道叉、锤头、冲击板、挖泥机、泵叶、滑槽、刮刀、混料机、螺丝钻、捣料器、铲斗齿、旋回破碎机十字头的堆焊。 D856-3A D856-T3 用于受强烈磨粒磨损件堆焊。特别用于钢铁厂烧结机单齿辊、篦板、锤头、下料衬板、磨煤辊、冲击板、耐磨板等。也广泛应用于建筑行业，如混凝土泵眼镜板、浮动环、S管等。具有红硬性，属无渣型焊条，熔敷率高 > 90%。 D856-T3A D856-T3C D856-G3 用于风机叶片、阀座、刀口、旋转密封环、轴承套筒、单齿辊、高温热轧辊、各种热锻模具、热挤压模以及化学工业中的耐蚀、耐磨损工况场合的堆焊。具有成型美观，硬度高、无裂纹等特点，可进行机加工。 D856-G3A D856-4 用于耐高温磨损件堆焊，如溜槽、水渣板等。 D856-4A（5CCr）用于混凝土泵眼镜板、S管、浮动环专用焊条，也广泛用于钢铁厂烧结机单齿辊、篦板、锤头、下料衬板、磨煤辊、冲击板、耐磨板、溜槽、水渣板等。具有红硬性，属无渣型焊条，熔敷率高 > 90%。