

猪血设备-全套猪血设备-诸城弘瑞和

产品名称	猪血设备-全套猪血设备-诸城弘瑞和
公司名称	诸城市乾正工业设备安装有限公司
价格	2888.00/台
规格参数	弘瑞和:100 可定制:100 山东诸城:100
公司地址	山东省潍坊市诸城市兴华东路45号
联系电话	18253638710

产品详情

猪血设备,全套猪血设备,诸城弘瑞和血豆腐有散装的,有盒装的,盒装的血豆腐保质时间比散装的要长一些而且易于方便储存.说起血豆腐大家都不陌生,它的种类很多,常见的有羊血,猪血,鸭血,它们种类不一样,加工工艺也有所不同.豆腐的营养价值很高,其中有铁元素而且很容易被人体吸收全套猪血设备.

猪血设备血豆腐的加工流程：暂存搅拌--制冷--过滤--混料--脱气--灌装。

猪血设备流程

- 一、采血过滤 1、采血前先在桶内加入抗凝剂适量，水一壶。
血豆腐加工设备2、采血过程中每5-10分钟搅拌一次，顺向搅拌。
3、血采好后，用冷布或纱布作成的漏斗过滤一次后入锅全套猪血设备。
- 二、搅拌升温、脱气、脱味、灌装 1、入锅前先加水、加盐，每桶血加1—1.3壶，盐8两，升温至（36摄氏度—38摄氏度左右），将盐溶化。血豆腐设备
2、将血倒入搅拌，温度36摄氏度—38摄氏度即可（抽入脱气罐后，搅拌锅立即涮洗）。
3、将血抽入脱气罐内，打开排气阀至0.06（***低）4、灌盒、加凝固剂，一壶一般35—40mg，但特殊的也需看情况加入，灌盒要满平，不得洒到盒边上，速度要快，盒面发现有血沫要用勺子捞出来，发现盒内量小应适当加入全套猪血设备。
- 三、封口、打码、装车、入杀菌锅 1、把日期码排好，装好。诸城弘瑞和
2、封口时需要把封口用的封纸摆平，松紧要适中，随时调试。诸城弘瑞和 3、封口后装到盘

猪血设备技术参数

- 1.生产效率：1000-1800袋/时（根据袋的容量而定）

2.气源：0.37m³/min0.8MPa

3.包装容量：250-500ML

4.灌装精度：±2%

5.电源：220V 50HZ

6.薄膜厚度：> 0.18mm

7.功率：1.5KW

8.外形尺寸：1600*900*1300

猪血设备售后服务：

1.我们的策略是：以质量取胜

2.市场竞争不同情弱者，不创新突破只有出局诸城弘瑞和

3.争取一个客户不容易，失去一个客户很简单

4.追求卓越 服务尽善尽美

5.艰苦坚实、诚信承诺、实干实效诸城弘瑞和