

民用高锌层镀锌 加工

产品名称	民用高锌层镀锌 加工
公司名称	邯郸市晟金贸易有限公司
价格	4300.00/吨
规格参数	0.5:1250 0.8:1250 0.9:1250
公司地址	河北省邯郸市复兴区人民西路37号五楼504室
联系电话	18131013869 18131052580

产品详情

(1) 湿法热镀锌

：钢板表面的溶剂不经烘干（即表面还是湿的）就进入起表面覆盖有**熔融态**溶剂的锌液进行热镀锌。此方法的缺点是：a.只能在无铅状态下镀锌，镀层的合金层很厚且粘附性很坏。b.生成的**锌渣**都积存在锌液和铅液的界面处而不能沉积锅底（因为锌渣的比重大于锌液而小于铅液），这样钢板因穿过锌层污染了表面。因此，该方法已基本被淘汰。（2）单张钢板：这种方法一般是采用热轧叠轧板作为原料，首先把经过退火的钢板送入酸洗车间,用硫酸或盐酸清除钢板表面的氧化铁皮。酸洗之后的钢板立即进入水箱中浸泡等待镀锌,这样可以防止钢板再氧化。后经过酸洗、水清洗、挤干、烘干、进入锌锅（温度一直保持在445—465℃）热镀锌，再进行涂油和铬化处理。这种方法生产的热镀锌板比湿法镀锌成品质量有显著提高，只对小规模生产有一定价值。

(3) 惠林法热：该 **连续镀锌**

生产线包括碱液脱脂、盐酸酸洗、水冲洗、涂溶剂、烘干等一系列前处理工序，而且原板进入镀锌线镀锌前还需要进行**罩式炉**退火。这种方法生产工艺复杂，生产成本低，更为主要的是此方法生产的产品常常带有溶剂缺陷，影响镀层的耐蚀性。并且锌锅中的Al常常和钢板表面的溶剂发生作用生成三氯化铝而耗掉，镀层的粘附性变坏。因而此方法虽然已问世近三十年，但在世界热镀锌行业中并未得到发展。2. 线内退火：就是由冷轧或热轧车间直接提供带卷作为热镀锌的原板，在热镀锌作业线内进行气体保护再结晶退火。属于这个类行业的热镀锌方法包括：森吉米尔法、改良森吉米尔法、美钢联法（同日本川崎法）；赛拉斯法；莎伦法。