

厂家现货供应灰铸铁平台高硬度铸铁平台

产品名称	厂家现货供应灰铸铁平台高硬度铸铁平台
公司名称	泊头市运昌机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	200:500 600:1000 2000:4000
公司地址	泊头市交河镇白道口村
联系电话	18632725003 13633275789

产品详情

铸铁平台详细介绍

运昌铸铁平台

是我们厂家的热销产品，每天来我们厂家选择的人也是很多，我们也在不断的增加铸铁平台的型号规格，接下来运昌小编给你写您详细介绍一下铸铁平台。

使用铸铁平台注意事项：为了防止平台发生变形，工件检验完毕或划线完毕后，要把工件拿开，不得长时间放在平台上，在平台的使用过程中，应注意避免坚硬的工具敲打或碰撞铸铁平台的表面，来保证铸铁平台的精度，铸铁平板
铸铁平台要实行周期检定，检定周期要根据使用的具体情况确定，一般为1年。

当前位置：首页>产品目录>大型铸铁平台平板系列>铸铁平台

铸铁平台

运昌铸铁平台

，铸铁平台多年，获得新老客户好评。运昌铸铁平台生产厂家生产的铸铁平台外观基本上是箱体式，工作面有长方形、正方形、圆形等，材料为HT200-300，QT400-600，采用刮研工艺，工作面上可加工V形、T形、U形槽、燕尾槽、圆孔、长孔等，是用于工件、设备检测、划线、装配、焊接、组装、铆焊的平面基准量具。

产地：中国>河北>沧州>泊头市

供应商：泊头市运昌机械制造有限公司

1748341804

电话：18931722886 传真：0317-8335588

铸铁平台的用途：

铸铁平台可以用于检验机械零件平面度、平行度、直线度等形位公差的测量基准，也可用于精密零件的划线和测量、实验、铆焊、焊接、基础、工作台等，工作面采用刮研工艺，工作面可以设计圆孔、长方孔、方孔、T型槽、U型槽、V型槽。

铸铁平台材质：高强度铸铁HT200——300，经过两次人工处理（人工退火600度——700度和自然时效2——3年）使用该产品的精度稳定，耐磨性能好。铸铁平台的材质：HT200-300 铸铁平台按国家GB7947-1999标准制造。铸铁平台精度等级有0、1、2、3、级及精刨，铸铁平台制成筋板式和箱体式，工作面有长方形、正方形或圆形。工作面采用刮削工艺，工作面上可加工V形、T形、U形槽和圆孔、长孔等。

铸铁平台规格：（特殊规格可以按用户要求设计生产）	100mm × 200mm-----400mm × 400mm
m（本规格适用于研磨压砂平板）精度为0级、1级、2级。	400mm × 600mm-----1500mm × 2500mm
m（本规格适用于人工刮研平板）精度为1级、2级、3级。	1500mm × 3000mm-----2000mm × 3000mm
m（本规格适用于人工刮研平板）精度为2级、3级、精刨。	2000mm × 4000mm-----3000mm × 10000mm
mm/4000mm × 8000mm精度为3级和精刨。	

铸铁平台参数表格