

莱希特LXT-200耐火材料快速水分检测仪技术参数

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 莱希特LXT-200耐火材料快速水分检测仪技术参数 |
| 公司名称 | 深圳市莱希特仪器设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:深圳莱希特 型号:LXT-200 产地:深圳 |
| 公司地址 | 深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座 |
| 联系电话 | 0755-29792932 13699828565 |

产品详情

莱希特LXT-200耐火材料快速水分检测仪技术参数

耐火材料应用于钢铁、有色金属、玻璃、水泥、陶瓷、石化、机械、锅炉、轻工、电力、军工等国民经济的各个领域，是保证上述产业生产运行和技术发展必不可少的基本材料，在高温工业生产发展中起着不可替代的重要作用。耐火度不低于1580 的一类无机非金属材料。耐火度是指耐火材料锥形体试样在没有荷重情况下，抵抗高温作用而不软化熔倒的摄氏温度。但仅以耐火度来定义已不能全面描述耐火材料了，1580 并不是绝对的。现定义为凡物理化学性质允许其在高温环境下使用的材料称为耐火材料。耐火材料广泛用于冶金、化工、石油、机械制造、硅酸盐、动力等工业领域，在冶金工业中用量最大，占总产量的50%~60%。深圳莱希特LXT-200耐火材料快速水分检测仪采用干燥失重法原理，通过加热系统快速加热样品，使样品的水分能够在最短时间之内完全蒸发，从而能在很短的时间内检测出样品的含水率。检测一般样品通常只需3分钟左右。深圳莱希特水分仪采用的原理与国家标准烘箱法相同，检测结果具有可替代性，仪器采用一键式操作，不仅操作简单而且也避免了为因素对测量结果产生的误差。

深圳莱希特LXT-200耐火材料快速水分检测仪产品参数：

- 1.最大称量值: 110g
- 2.显示分度值: 0.001g (1mg)
- 3.可读性: 0.01%
- 4.水分测定范围：0.01-100%
- 5.称重传感器: 进口电磁力传感器

6.温度范围：室温～180

7.加热源: 钨卤环形灯

8.加热程序：标准、快速、阶梯

9.干燥方式: 自动、定时、手动

10.加热时间范围：1~99分钟

11.测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线

12.秤盘尺寸: 直径90 (mm)

13.显示器：LCD液显

14.通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备（选配）

15.外形尺寸: 310*205*200 (mm) 长*宽*高

深圳莱希特LXT-200耐火材料快速水分检测仪是由深圳市莱希特科技公司研发并生产，该仪器具有温度设定、微调温度补偿及自动控制等功能,采用目前国际通用的热解原理研制而成的新一代快速水分测定仪器。引进进口自动称重显示系统,人性化系统操作,无需特殊培训,自动校准功能、自动测试模式,取样、干燥、测定一机化操作。深圳莱希特LXT-200耐火材料快速水分检测仪引用传统经典物理水分测定方法（烘箱干燥法），通过称重传感器和卤素环形辐射源完美结合时时测定样品的水分含量；卤素环形辐射源是在原有的加热源中注入惰性气体卤素元素，使辐射源寿命长，温度更均匀。在卤素水分仪测定样品时，环形卤素加热源快速干燥样品；在干燥过程中，卤素水分仪持续测量并即时显示样品丢失重量并得出水分含量%，干燥程序完成后，最终测定的水分含量值被锁定显示。与国际烘箱加热法相比，卤素加热可以在高温下将样品均匀地快速干燥，样品表面不易受损，其检测结果与国标烘箱法具有良好的一致性，具有可替代性，且检测效率远远高于烘箱法。

深圳莱希特LXT-200耐火材料快速水分检测仪应用在哪些领域？

可广泛应用于一切需要快速测定水分的行业，如化工、注塑、颗粒物、制药、食品、污泥环保、煤炭、粮食、种子、茶叶、烟草、纺织、农林、造纸、饲料、金属粉末、肉类、天然橡胶等粉末状、颗粒状、液态状物料等等领域。

耐火材料行业发展与国内矿产资源的保有量休戚相关。铝矾土、菱镁矿和石墨是三大耐火原料。而中国是世界三大铝土矿出口国之一，菱镁矿储量世界第一，还是石墨出口大国，丰富的资源支撑着中国耐火材料度过了高速发展的十年。与此同时，中国耐火材料企业众多，企业规模、工艺技术、控制技术、装备水平参差不齐，先进的生产方式与落后的生产方式共存。行业整体清洁生产水平不高，节能减排任务艰巨。