

自动化多工位旋转接头|多通路旋转接头 山东江晟

产品名称	自动化多工位旋转接头 多通路旋转接头 山东江晟
公司名称	滕州市江晟机械制造有限公司
价格	1.00/台
规格参数	适用介质:冷却水, 气体, 液压油 温度:150 转速:1000rpm
公司地址	山东滕州市荆河街道孙楼工业园
联系电话	06325659366 18766667790

产品详情

自动化多工位旋转接头|多通路旋转接头

气缸加紧松开旋转接头|多工位旋转接头

多工位自动化旋转接头|通气旋转接头

机床用旋转接头|多工位旋转接头

旋转接头的应用领域几乎覆盖各个加工制造行业.如:冶金 . 机床 . 发电 . 石油 . 橡胶 . 塑料 . 纺织 . 印染 . 制药 . 卷烟 . 食品 . 加工等.

使用条件

适用介质 : 冷却水 , 气体 , 液压油

温度 : 150

压力 : 50MPa

转速 : 1000rpm

密封结构:石墨环、碳化硅、碳化钨、青铜环、H型环、蝴蝶环、四氟环

滕州市江晟机械制造有限公司选用的壳体材料水用型采用铜合金壳体，空气型采用了铝或者铝合金与铜壳体，优点是在高速传动下，散热性能好，缺点就是容易变形，给维修带来不便。

此型旋转接头具有多通路，运转工作时能够一体多通，每个通路具有自己独立的密封系统，内部选用进口耐磨损密封件，并配有轴承作支撑，使摩擦转距小，运转灵活，对于各通道应使用相同的介质，但各通道的压力可以不同。适用于炼钢转炉倾动冷却系统，转动液压系统，加工中心旋转夹台。

组合夹具是指按零件的加工要求，由一套事先制造好的标准元件和部件组装而成的夹具。由专业厂家制造，其特点是灵活多变，性强，制造周期短、元件能反复使用，特别适用于新产品的试制和单件小批生产。随行夹具是一种在自动线上使用的夹具。该夹具既要起到装夹工件的作用，又要与工件成为一体沿着自动线从一个工位移到下一个工位，进行不同工序的加工。由于各类机床自身工作特点和结构形式各不相同，对所用夹具的结构也相应地提出了不同的要求。按所使用的机床不同，夹具又可分为：车床夹具、铣床夹具、钻床夹具、镗床夹具、磨床夹具、齿轮机床夹具和其他机床夹具等。根据夹具所采用的动力源不同，可分为：手动夹具、气动夹具、液压夹具、气液夹具、电动夹具、磁力夹具、真空夹具等。

。