

洗砂机 矿用洗砂机 协大重工

产品名称	洗砂机 矿用洗砂机 协大重工
公司名称	衢州协大重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省衢州市衢江区南山路6-2号101室
联系电话	13456998257 13456998257

产品详情

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

制砂机设备是工业生产中一个常见的机械设备，我们通常使用它制作机制砂。在生产过程中，为了使砂机的工作效率更好、性能更高，我们应该对于制砂机的结构及相关原理有一定的了解，这样才能使机械更好的运行与生产。

熟练掌握制砂机设备的结构特点及工作原理，正确把握对制砂机设备的操作方法与技巧，并能够对设备做好日常的维护保养，是提高制砂机设备生产能力、确保设备长久耐用的重要条件。

- 1、在对制砂机设备开车前，要对涡动腔观察们进行检查，确保其处于关紧状态，以防止随着制砂机设备的运转，物料从涡动腔观察们冲出，进而发生故障。
- 2、从入料口方向，检查叶轮旋转轮方向。如果在制砂机设备运转的过程中，叶轮不是顺着逆时针方向转动，洗砂机设备厂家，要对电动机接线进行调整
- 3、对制砂机设备进料的颗粒要严格按照规定要求，禁止粒度大于规定要求的物料进入设备内部。否则，则会引起叶轮的不平衡，导致叶轮磨损严重，甚至造成叶轮通道堵塞，使制砂机设备无法正常工作。
- 4、注意在对制砂设备进行启动的时候，要严格按照正确的顺序进行：线启动排料制砂机给料，然后保证破碎机空载启动，在破碎机运转正常后方可给料生产。而停机顺序则与开机顺序恰好相反。
- 5、当我们对制砂机排料设备停止时，要及时停止给料，以免造成叶轮压死或者电机烧毁的后果。

同时我们要注意对制砂机设备定期停机，通过观察们观察制砂机设备内部的磨损状况，尤其是中心入料管、叶轮、锥帽、圆周护板和耐磨块的磨损程度等。一旦发现这些部件磨损严重，要及时更换维护，以免影响制砂生产作业的顺利进行。

为了保证制砂机设备的长久的工作性能，我们就要注意做好设备运行中的各个细节工作，这样才能更好的避免生产故障的发生，提高制砂设备的工作效率。

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

移动式破碎机中的刀片都运用超i强度精制合金刀。这种刀片是啮合式刀片，形成对辊式，金属进入到移动式破碎机内部时，对辊相互进行相反运动，将金属块进行撕碎。当不能进行撕碎的时分，移动式破碎机设备会智能的进行回转，滚筒洗砂机，将原料吐出来，在从头咬合。直到金属块被撕碎成小块状，能够从出料口排出停止，对不能达到要求的物料，从头进行上述撕碎操作。

在物料进入到撕碎仓内的时分，移动式破碎机会智能的从物料单薄的方位进行撕碎，以此类推，直到将物料嘴硬的部位彻底撕碎停止。不同型号的移动式破碎机装备运用刀片直径不同。原则上只要物料尺度（长、宽）不超刀盘箱尺度都能够轻松撕碎物料。

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

在生产时遇到圆锥式破碎机突然停机这种现象时，首先用户要弄清楚圆锥式破碎机突然停机的原因，下面给大家介绍一下产生这种现象的几种常见原因。首先是常见的圆锥式破碎机排料口堵塞，生产过程中入料人员入料多或者不均匀都会导致排料口堵塞，此时圆锥式破碎机的生产负荷过大导致保险丝断裂进而导致停机。

圆锥式破碎机突然停机还有可能是电压过低，电压不稳定或者过低都会导致停机所以要检查电压是否正常。除此之外还有可能是偏心轴问题，偏心轴的固定衬套松动或者掉落会导致轴承座和机架之间没有空隙，导致偏心轴无法运转，这样圆锥式破碎机也会突然停机。还有就是皮带松紧度不够，皮带过松会使皮带打滑，矿用洗砂机，无法提供充足的动力，造成停机现象。轴承烧坏也会出现这种现象，洗砂机，轴承损坏会使整个圆锥式破碎机无法正常工作。

解决办法：圆锥式破碎机开机前注意检查圆锥式破碎机的排料口是否有残留物，如有要立刻清理干净。其次则是圆锥式破碎机皮带松紧度是否合适，合理调整皮带松紧度严防过紧或者过松。另外也要注意圆锥式破碎机电压情况，保持电压的稳定性和持续性。还有就是注意日常的保养。轴承因为其重要性要格外留心其磨损和工作状态发现异常及时解决。

洗砂机-矿用洗砂机-协大重工(推荐商家)由衢州协大重工机械有限公司提供。洗砂机-矿用洗砂机-协大重工(推荐商家)是衢州协大重工机械有限公司（zjzdzgjx.1688.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郑经理。

