

深圳莱希特LXT-200瓦楞纸板水分含量快速测定仪

产品名称	深圳莱希特LXT-200瓦楞纸板水分含量快速测定仪
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-200 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

为有效控制成品瓦楞纸板水分，避免上述情况的发生，必须关注以下事项：

1. 如果纸板水分过高，预热辊温度达不到要求，须增加锅炉蒸汽压力，使之供出的蒸汽达到饱和蒸汽，一般情况下蒸汽压力应该保持在 $1.1\text{Mpa} \pm 0.2\text{Mpa}$ 。
2. 如果水分偏低，就要调节导纸辊，减少预热面积，同时要充分利用单面机上喷雾装置（湿润辊），对原纸进行喷雾，增加原纸水分，使之达到标准要求。
3. 平板烘缸在工作时，不到万不得已时，不能停车。单面机要更换原纸前应提速，在桥架上多积累些纸；复合机在接到信号后应降速，待单面机完成接纸后，再行提速。若设备发生故障等必须停车时，应将输送毛毯提升，以防停留在平板烘缸上纸板水分过度流失。
4. 对于单面机而言，要调节好上胶辊与刮胶辊的间隙。一般情况下，上胶辊与刮胶辊的间隙为 0.2mm —— 0.25mm ，涂胶辊与主瓦楞辊在热机状态下的间隙应比所用瓦楞纸的厚度大 0.02mm 。对于双面机而言，刮胶辊和上胶辊的间隙也为 0.2mm —— 0.25mm ，压辊与上胶辊之间间隙应比所通过的单面瓦楞纸板高度小 0.05mm —— 0.1mm ，且两辊两端间隙应保持一致，可用塞尺测量。

深圳莱希特LXT-200瓦楞纸水分含量快速测定仪拥有精美的外观，具备自动称量、自动效准、多元化干燥方式等功能，快速水分仪在测量样品重量的同时，加热单元和水分蒸发通道快速干燥样品，在干燥过程中，水分仪持续测量并即时显示样品丢失的水分含量%，可在几分钟内快速测定样品的水份含量，从而确保质量控制和过程控制的快速响应时间。无论在繁忙的实验室还是在恶劣的生产环境中，精致的设计节省空间，坚固的结构则确保仪器长久使用寿命。莱希特科技为企业用户提供精密的水分测量仪器及完善的水分解方案，精确的水分结果可有效地指导用户生产，提高产品质量，降低企业成本。莱希特水分测定仪被运用于众多行业，也是水分检测行业的理想仪器。

深圳莱希特LXT-200瓦楞纸水分含量快速测定仪产品参数：

最大称量值: 110g

显示分度值: 0.001g (1mg)

可读性: 0.01%

水分测定范围：0.01-100%

称重传感器: 进口电磁力传感器

温度范围：室温 ~ 180

加热源: 钨卤环形灯

加热程序：标准、快速、阶梯

干燥方式: 自动、定时、手动

加热时间范围：1~99分钟

测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线

秤盘尺寸: 直径90 (mm)

显示器：LCD液显

通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备 (选配)

外形尺寸: 310*205*200 (mm) 长*宽*高

纸板含水量控制对于瓦楞纸板的生產起着重要的作用，当水分偏低时，加工出的纸板发硬、发脆、成箱后易爆裂。当水分过高时，加工出的纸板会出现偏软、不挺、成箱后易塌箱。

深圳莱希特LXT-200瓦楞纸板水分含量快速测定仪