

不锈钢翻边生产厂家

产品名称	不锈钢翻边生产厂家
公司名称	沧州亚东管道有限公司
价格	2.00/个
规格参数	生产厂家:亚东管道 联系电话:18233661115 联系人:刘华泰
公司地址	盐山县盐山镇雁塔路中段
联系电话	0317-7777236 17121970000

产品详情

翻边指的是在坯料的平面部分或曲面部分上，利用模具的作用，使之沿封闭或不封闭的曲线边缘形成有一定角度的直壁或凸缘的成型方法。翻边是冲压工艺的一种。翻边的种类很多，分类方法也不尽相同。

其中按变形性质可以分为伸长型翻边和压缩型翻边。通常，翻边工序是冲压件的轮廓形状或立体形状成形的最后一道加工工序。翻边部分主要用于冲压件之间相互连接（焊接、铆接、粘结等），有的翻边是产品流线或美观方面的要求。翻边冲压方向不一定与压力机滑块运动方向一致，所以翻边工序首先要考虑翻边毛坯的模内位置定位。正确的翻边方向，应对翻边变形提供尽可能的有利条件，使凸模或凹模的运动方向与翻边轮廓表面垂直，以减少侧向压力，使翻边件在翻边模中的位置稳定。

按翻边方向不同可分为垂直翻边、水平翻边和倾斜翻边，其中垂直翻边，修边件开口向上，成形稳定、定位方便，还可以采用气压垫压料，在条件允许的情况下应尽量采用。另外，按翻边面的多少可分为单面翻边、多面翻边、封闭曲线翻边。按翻边工序的毛坯变形性质可分为伸长类平面曲线翻边、伸长类曲面翻边、压缩类平面曲线翻边和压缩类曲面翻边。