

柴油发电电焊机SW190ACY

产品名称	柴油发电电焊机SW190ACY
公司名称	上海闪威实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:SHWIL闪威 型号:SW190ACY
公司地址	上海市嘉定区外冈镇宝钱公路5000弄
联系电话	15921658500 15921658500

产品详情

柴油发电电焊机SW190ACY

设备品名：190A柴油发电电焊机

机组型号：SW190ACY

电焊机配置

电流调节：50-200A(密控微调)

空载电压：80V

工作电压：23-28V

负载率：

焊条：2.5-5.0

发电机配置：

额定功率：5KW

后备功率：5.5KW

电压：220V/230V/380V/400V

频率：50HZ

直流输出：12V/8.3A

功率因数：1 (cos)

相 数：单相、三相

励磁方式：自动调节AVR

绝缘等级：B级

动力配置：

动力型号：SW188动力

缸 径：86*72mm

排 量：418CC

冷却方式：风冷

启动方式：手启动/电启动

机油容积：1.4L

主 燃 料：柴油

机组参数

油箱容积：15L

连续工作：12小时(H)

供油方式：自流式

整机尺寸：长760 (mm) 宽480 (mm) 高630 (mm)

整机重量：100kg/千克

动力开关：有

电压显示：有

电流显示：有

过载保护器：有

机油保护器：有

燃料警示系统：有

整机机组组成部分：

柴油机

发电机

电焊机

氩弧焊

油箱

整机设备随机附件：

配置自带移动轮一套与手推把一套、电启动钥匙二把、三年易损配件、合格证、售后维修卡、电瓶及连接线一套、安装小工具包、详细使用说明书各壹套、焊接插头两个、发电输出插头三个。

焊条中被药皮包覆的金属芯称为焊芯。焊芯一般是一根具有一定长度及直径的钢丝。焊接时，焊芯有两个作用：一是传导焊接电流，产生电弧把电能转换成热能，二是焊芯本身熔化作为填充金属与液体母材金属熔合形成焊缝。焊条焊接时，焊芯金属占整个焊缝金属的一部分。所以焊芯的化学成分，直接影响焊缝的质量。因此，作为焊条芯用的钢丝都单独规定了它的牌号与成分。如果用于埋弧自动焊、电渣焊、气体保护焊、气焊等熔焊方法作填充金属时，则称为焊丝。